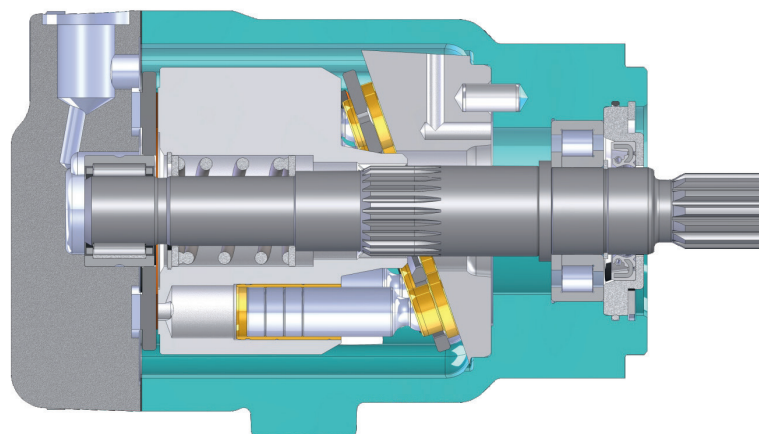




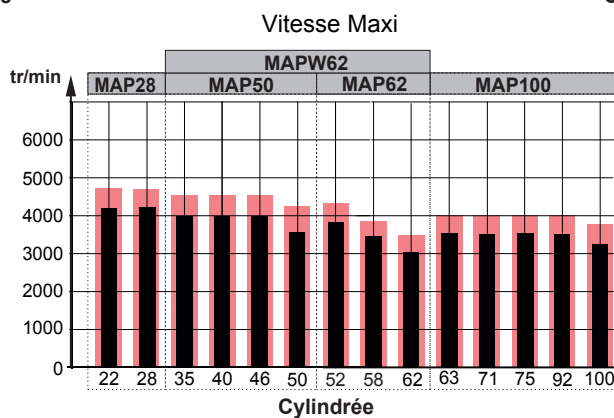
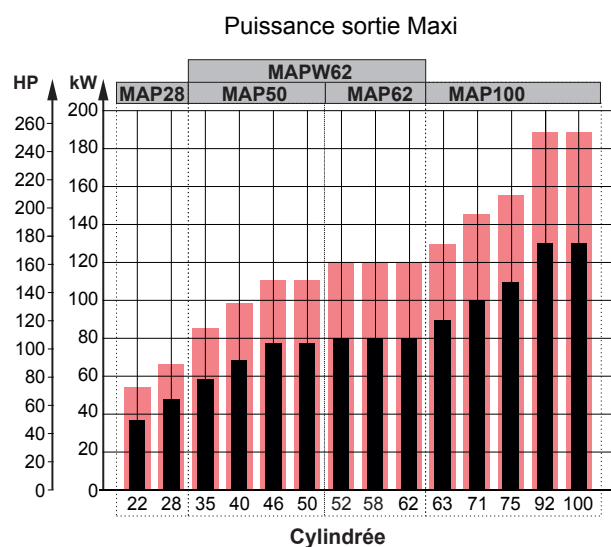
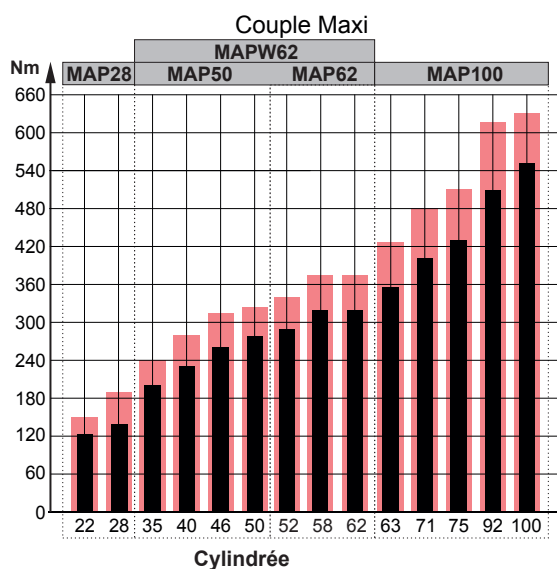
Moteurs à pistons axiaux



Moteurs à pistons axiaux à cylindrée fixe Séries MAP et MAPW

Valeurs en mode Intermittent

Valeurs en mode Continu

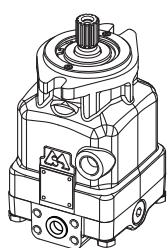
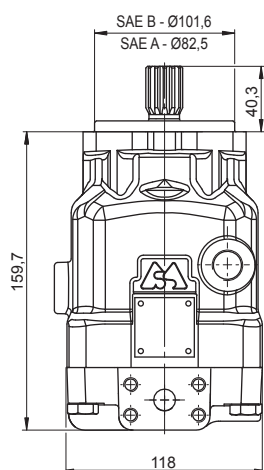


MOTEURS A PISTONS AXIAUX

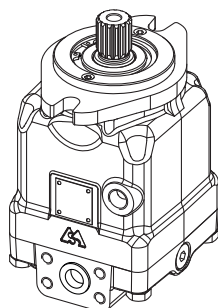
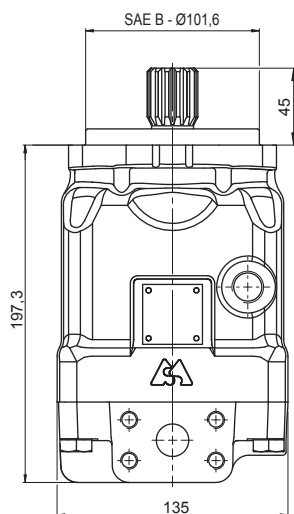
Moteurs à cylindrée fixe MAP et MAPW - Dimensions

Les dimensions ci-dessous sont données à titre de comparaison seulement.
Les moteurs peuvent avoir des brides, arbres et couvercles différents.

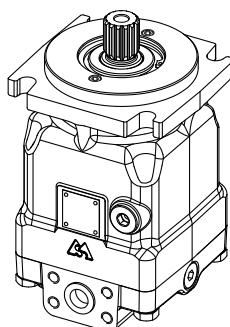
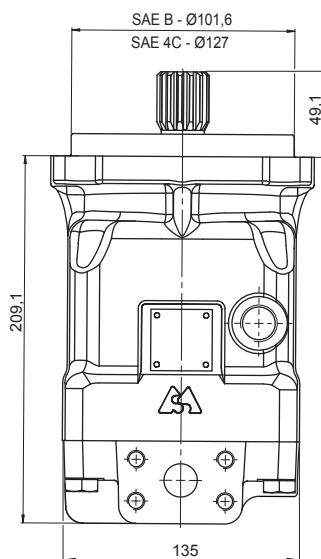
MAP28



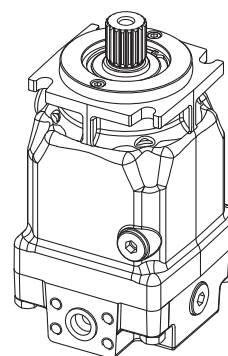
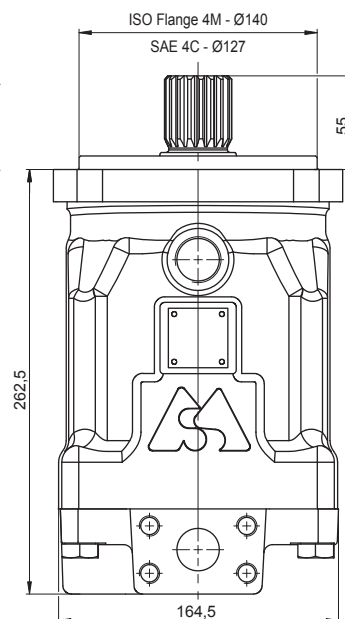
MAP50



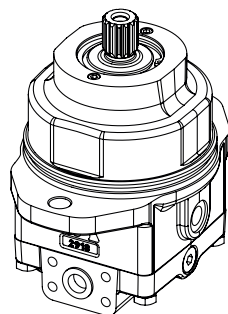
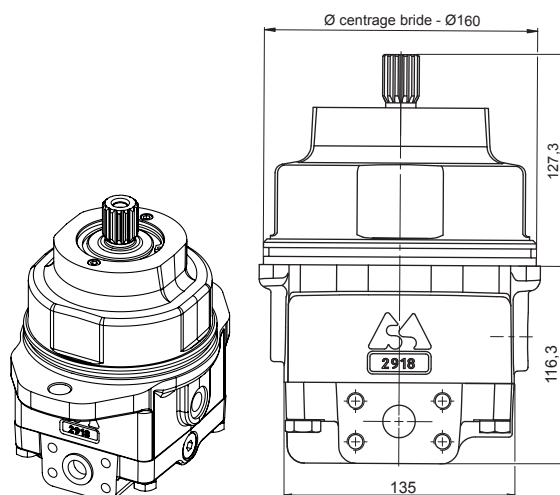
MAP62



MAP100



MAPW62



Types de brides de fixation

MAP28	MAP50	MAP62	MAP100	MAPW62	Type de brides de fixation
x					A - 2 trous SAE A; DC-82,5; EF-106,35; DT-13,5
x	x	x			B - 2 trous SAE B; DC-101,6; EF-146; DT-14,3
		x	x		4C - 4 trous SAE C; DC-127; EF-161,92; DT-14,3
			x		4M - 4 trous ISO 3019-1; DC-140; EF-180; DT-15
				x	Cartage - 2 trous Moteur/roue; DC-160; EF-200; DT-18

Légende

DC (Diamètre de centrage); EF (Entraxe des trous de fixation); DT (Diamètre des trous de passage pour les vis de fixation)

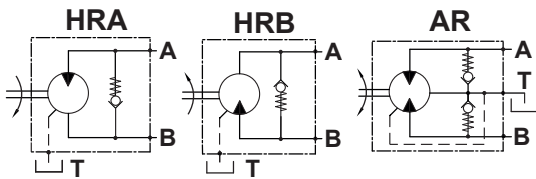
Types d'arbres

MAP28	MAP50	MAP62	MAP100	MAPW62	Type d'arbres
x	x				SD ø21,72 Cannelé SAE 13 Dents 16/32 DP, taraudage M8
x	x				GD ø21,72 Cannelé SAE 13 Dents 16/32 DP, taraudage 5/16-18 UNC
x	x	x			SF ø24,9 Cannelé SAE 15 Dents 16/32 DP, taraudage M8
x	x	x			GF ø24,9 Cannelé SAE 15 Dents 16/32 DP, taraudage 3/8-16 UNC
	x	x		x	SH ø29,6 Cannelé W30x2x30x14x9g DIN, taraudage M10
	x	x			SK ø31,75 Cannelé SAE 14 Dents 12/24 DP, taraudage M10
	x	x			GK ø31,75 Cannelé SAE 14 Dents 12/24 DP, taraudage 7/16-14 UNC
	x	x			SP ø34,5 Cannelé SAE 21 Dents 16/32 DP, taraudage M12
			x		SR ø37,6 Cannelé SAE 23 Dents 16/32 DP, taraudage M12
			x		ST ø39,6 Cannelé W40x2x30x18x9g DIN 5480, taraudage M12
			x		GU ø44,43 Cannelé SAE 13 Dents 8/16 DP, taraudage 3/8-16 UNC
x	x				CK ø22,2 Cylindrique à clavette parallèle 1/4"x1/4"x1" BS46, taraudage M8
x	x				MK ø22,2 Cylindrique à clavette parallèle 1/4"x1/4"x1 1/2" BS46, taraudage M8
x	x	x			ML ø25 Cylindrique à clavette parallèle A8x7x25 DIN6885, taraudage M8
x	x	x			CM ø25,4 Cylindrique à clavette parallèle 1/4"x1/4"x1" BS46, taraudage M8
	x	x			DO ø28,75 Cylindrique avec clavette 7,95 L31,7, taraudage 3/8-16 UNC
	x	x			CQ ø30 Cylindrique à clavette parallèle A8x7x32 DIN6885, taraudage M8
	x	x			DR ø3 1,75 Cylindrique avec clavette 7,95 L31,7, taraudage 3/8-16 UNC
	x	x			CS ø3 2 Cylindrique à clavette parallèle A10x8x45 DIN6885, taraudage M8
			x		DU ø38,1 Cylindrique avec clavette 9,528 L38,1, taraudage 3/8-16 UNC
			x		CV ø40 Cylindrique à clavette parallèle A12x8x63 DIN6885, taraudage M12
x	x				TD ø22,22 Cônique 1:8 à clavette parallèle 1/4"x1/4"x1", filetage 5/8-18UNF
	x	x			TH ø25,4 Cônique 1:8 à clavette parallèle 1/4"x1/4"x1", filetage 3/4-16UNF
	x	x			KH ø25,4 Cônique 1:8 à clavette parallèle 1/4"x1/4"x1", filetage M16x1,5
			x		TN ø31,75 Cônique 1:8 à clavette parallèle 5/16"x5/16"xL1 1/8", filetage 1-12UNF

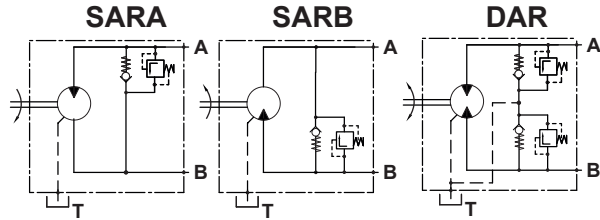
TAILLES D'ORIFICES - TARAUDAGES OPTION

MAP28	MAP50	MAP62	MAP100	MAPW62	Type d'orifices
standard					2xISO 6162-2 DN13, métrique, orifices drain M18x1,5
	standard	standard		standard	2xISO 6162-2 DN19, métrique, orifices drain M18x1,5
			standard		2xISO 6162-2 DN25, métrique, orifices drain M27x2, orifices drain arrière M22x1,5
5					2xSAE 1/2" 6000 PSI, orifices drain 3/4-16 UNF
	5	5		5	2xSAE 3/4" 6000 PSI, orifices drain 7/8-14 UNF
			5		2xSAE 1" 6000 PSI, orifices drain 1 1/16 UNF, orifice drain arrière 7/8-14 UNF
2	6				2xG1/2, orifices drain G1/2
6	2	2		2	2xG3/4, orifices drain G1/2
			2		2xG1, orifices drain G3/4, pour orifice drain arrière G1/2
3	7				2x M22x2, orifices drain M22x2
	3	3		3	2xM27x2, orifices drain M18x1,5
4	8				2x7/8-14 UNF, orifices drain 3/4-16 UNF
	4	4		4	2x1 1/16-12UN, orifices drain 7/8-14 UNF
			4		2x5/16-12 UN, orifices drain 1 1/16 UN, orifice drain arrière 7/8-14 UNF
					Entrée ISO 6162-1 DN38, Sortie ISO 6162-2 DN19, orifices drain M18x1,5
					Entrée SAE J518 1 1/2 3000 PSI, Sortie SAE J518 3/4 6000 PSI, orifices drain 7/8-14 UNF
9					2xISO 6162-2 DN13, orifices drain G1/2
	9	9		9	2xISO 6162-2 DN19, orifices drain G1/2
			9		2xISO 6162-2 DN25, orifices drain G3/4, orifice drain arrière G1/2

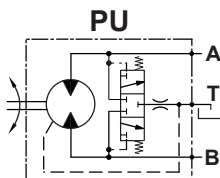
Valve Anti-Cavitation



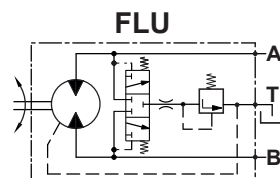
Combiné Anti-Cavitation et Limiteur de pression



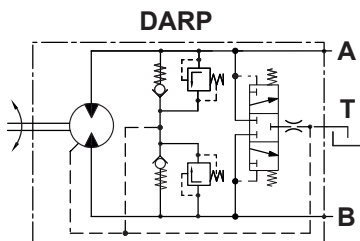
Valve de Purge



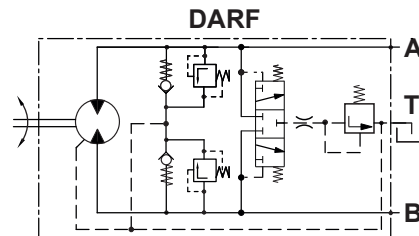
Valve de balayage



Double Anti-Cavitation,
Limiteur de pression et purge



Double Anti-Cavitation,
Limiteur de pression et balayage



Cross Table - Valve Types

Type de valves	MAP28			MAP50			MAP62			MAP100			MAPW62		
	Std	T	E	Std	T	E	Std	T	E	Std	T	E	Std	T	E
HRA	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
HRB	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
AR	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
SARA	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
SARB	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
DAR	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
PU	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
FLU	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
DARP		x		x	x		x	x		x	x	x	x	x	
DARF		x		x	x		x	x		x	x	x	x	x	

Std = standard

Type		MAP 22	MAP 28	MAP 35	MAP 40	MAP 46	MAP 50	MAP 52	MAP 58	MAP 62
Cylindrée (cm³/tr)		22,15	28,47	36,16	41,59	47,13	49,94	51,95	58,8	62,4
Vitesse Maxi (Tr/min)	Cont.	4200	4200	4000	4000	4000	3600	3850	3398	3050
	Int.*	4700	4700	4500	4500	4500	4200	4330	3823	3500
Couple Maxi*** (Nm)	Cont.	123	159	202	232	263	278	290	320	318
	Int.**	148	190	242	278	315	326	347	375	377
Puissance Maxi kW [HP]	Cont.	37 [50]	48 [64]	58 [78]	67 [90]	76 [102]	76 [102]	80 [107]	80 [107]	80 [107]
	Int.**	54 [72]	70 [94]	84 [113]	97 [130]	110 [148]	110 [148]	120 [161]	120 [161]	120 [161]
Pression Maxi*** (bar)	Cont.	350	350	350	350	350	350	350	340	320
	Int.**	420	420	420	420	420	410	420	400	380
	Pic	450	450	450	450	450	450	450	440	410
Débit d'huile Maxi (l/min)	Cont.	93	120	145	167	189	180	200	200	190
	Int.*	104	134	163	187	212	210	225	225	215
Couple constant ***** (Nm/bar)		0,32	0,41	0,52	0,6	0,68	0,72	0,75	0,85	0,9
Vitesse Constante ***** Tr/min / l/min		42,9	33,4	26,3	22,84	20,2	19,02	18,28	16,13	15,23
Charge admissible sur l'arbre (pour roulement standard)										
Axiale Maxi ****	N	Fa=1300		Fa=2000			Fa=2000			
Radiale Maxi ****	N	Fr=2200		Fr=3600			Fr=3200			
Vitesse mini (Tr/min)		500		500			500			
Pression Maxi dans la ligne de drain (bar)		5 Ligne de drain ouverte toujours nécessaire		5 Ligne de drain ouverte toujours nécessaire			5 Ligne de drain ouverte toujours nécessaire			
Poids (Kg)		10,79 (Bride SAE-A) 11,5 (Bride SAE-B)		17,65			17,65 (Bride SAE B) 19,8 (Bride SAE C)			

La pression «Pic» est la pression maximale admissible. Elle peut se produire pendant 1% maximum de chaque minute.

* Vitesse intermittente (débit) : pour des pressions allant jusqu'à 150 bar [2200 PSI].

** Charge intermittente : les valeurs admissibles peuvent apparaître pour max. 10% de la vie du moteur.

*** Couple théorique.

**** Les valeurs maximales calculées sont basées sur la direction optimale des forces Fr, Fa et la position optimale de l'arbre.

***** Les valeurs constantes sont utilisées pour le calcul du couple et de la vitesse avec des rendements de moteur $\eta_v = 0,95$ et $\eta_{mh} = 0,9$.

1. La puissance de sortie recommandée pour les opérations continues ne doit pas être dépassée.

2. Filtration recommandée selon le code de propreté ISO 4406 18/16/13 ou supérieur.

Cette filtration correspond à la norme SAE AS 4059 8A / 7B / 7C. Filtration nominale - 10 microns ou mieux.

3. Recommandé une huile hydraulique de qualité supérieure à base minérale de type anti-usure, HLP (DIN51524) ou HM (ISO6743 / 4).

4. Viscosité recommandée - 12 ... 68 cSt.

5. Température maximale de fonctionnement du système recommandée - 82°C.

6. Pour assurer une durée de vie optimale du moteur, remplissez-le avec du liquide avant de le charger et utilisez une charge et une vitesse modérées pendant environ 10-15 minutes.

Astuce : Couple moteur = Couple constant x Chute de pression

Vitesse de rotation = vitesse constante x débit d'huile.

Les valeurs constantes sont approximatives. Le couple moteur et la vitesse de rotation pour un projet particulier dépendent des conditions réelles de fonctionnement.

MAP 63	MAP 71	MAP 75	MAP 92	MAP 100	MAPW 35	MAPW 40	MAPW 46	MAPW 50	MAPW 52	MAPW 58	MAPW 62
63,58	71,5	76,84	93,18	98,75	36,16	41,59	47,13	49,94	51,95	58,8	62,4
3500	3500	3500	3500	3240	4000	4000	4000	3600	3850	3398	3050
4000	4000	4000	4000	3750	4500	4500	4500	4200	4330	3823	3500
354	398	428	514	550	202	232	263	278	290	320	318
425	478	514	616	645	242	278	315	326	347	375	377
89 [120]	100 [134]	108 [145]	130 [174]	130 [174]	58 [78]	67 [90]	76 [102]	76 [102]	80 [107]	80 [107]	80 [107]
129 [173]	145 [195]	156 [209]	188 [252]	188 [252]	84 [113]	97 [130]	110 [148]	110 [148]	120 [161]	120 [161]	120 [161]
350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	340	320
420	420	420	420	410	420	420	420	410	420	400	380
450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	440	410
223	250	269	326	320	145	167	189	180	200	200	190
255	286	308	373	370	163	187	212	210	225	225	215
0,91	1,03	1,1	1,32	1,42	0,52	0,6	0,68	0,72	0,75	0,85	0,9
14,94	13,3	12,36	10,2	9,62	26,3	22,84	20,2	19,02	18,28	16,13	15,23
Fa=2500					Fa=2000						
Fr=4500					Fr=3600						
500					500						
5					5						
Ligne de drain ouverte toujours nécessaire											
34,3 (Bride SAE 4C) 35,3 (Bride SAE 4M)					19,65						

La pression «Pic» est la pression maximale admissible. Elle peut se produire pendant 1% maximum de chaque minute.

* Vitesse intermittente (débit) : pour des pressions allant jusqu'à 150 bar [2200 PSI].

** Charge intermittente : les valeurs admissibles peuvent apparaître pour max. 10% de la vie du moteur.

*** Couple théorique.

**** Les valeurs maximales calculées sont basées sur la direction optimale des forces Fr, Fa et la position optimale de l'arbre.

***** Les valeurs constantes sont utilisées pour le calcul du couple et de la vitesse avec des rendements de moteur $\eta_v = 0,95$ et $\eta_{mh} = 0,9$.

1. La puissance de sortie recommandée pour les opérations continues ne doit pas être dépassée.

2. Filtration recommandée selon le code de propreté ISO 4406 18/16/13 ou supérieur.

Cette filtration correspond à la norme SAE AS 4059 8A / 7B / 7C. Filtration nominale - 10 microns ou mieux.

3. Recommandé une huile hydraulique de qualité supérieure à base minérale de type anti-usure, HLP (DIN51524) ou HM (ISO6743 / 4).

4. Viscosité recommandée - 12 ... 68 cSt.

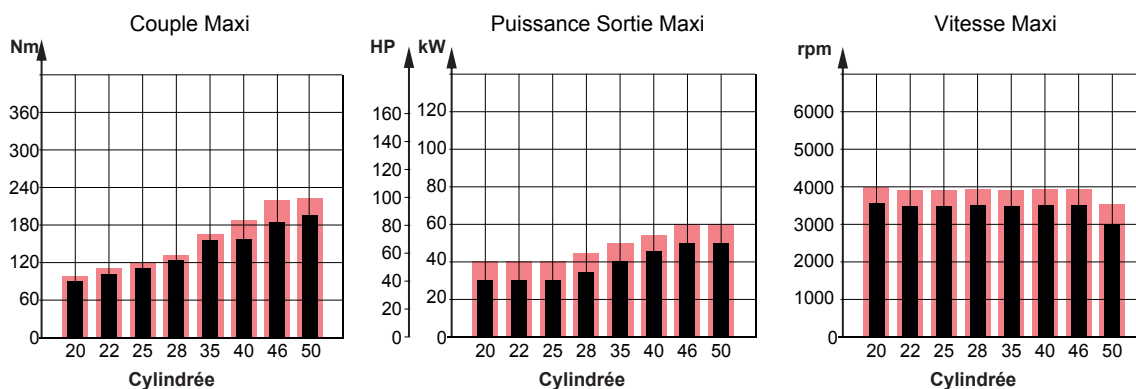
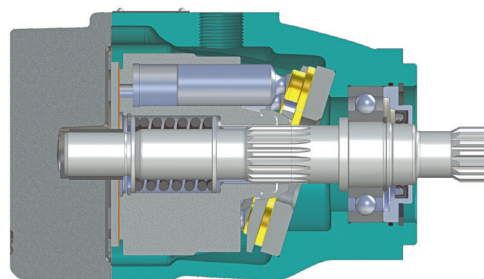
5. Température maximale de fonctionnement du système recommandée - 82°C.

6. Pour assurer une durée de vie optimale du moteur, remplissez-le avec du liquide avant de le charger et utilisez une charge et une vitesse modérées pendant environ 10-15 minutes.

Astuce : Couple moteur = Couple constant x Chute de pression

Vitesse de rotation = vitesse constante x débit d'huile.

Les valeurs constantes sont approximatives. Le couple moteur et la vitesse de rotation pour un projet particulier dépendent des conditions réelles de fonctionnement.



Valeurs en mode Intermittent

Valeurs en mode Continu

ARBRES ET ORIFICES

Types d'arbres

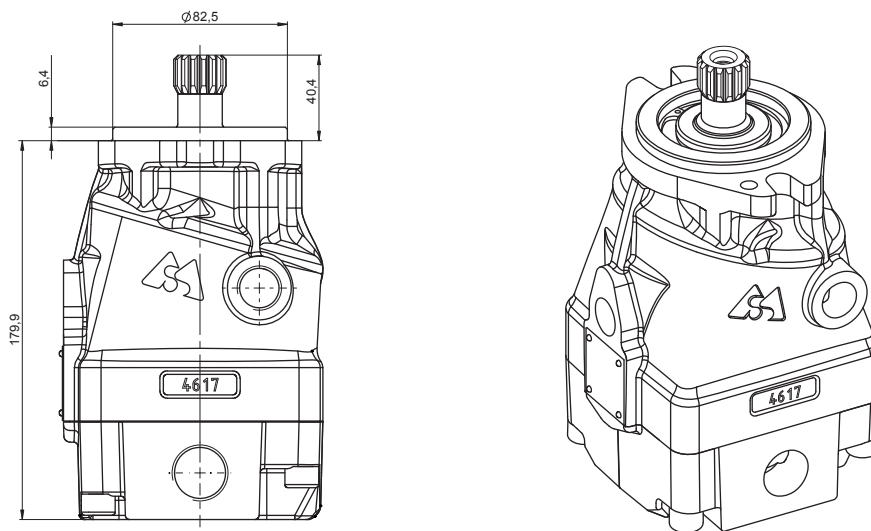
Bride-SAE A	Bride-SAE B	Type d'arbres	
x	x	WD	ø21,72 Cannelé SAE 13 dents 16/32 DP, taraudage M8
x	x	LD	ø21,72 Cannelé SAE 13 dents 16/32 DP, taraudage 5/16-18 UNC
x	x	WF	ø24,9 Cannelé SAE 15 dents 16/32 DP, taraudage M8
x		PF	ø24,9 Cannelé SAE 15 dents 16/32 DP, taraudage 3/8-16 UNC
x	x	LF	ø24,9 Cannelé SAE 15 dents 16/32 DP, taraudage 3/8-16 UNC
	x	WK	ø31,75 Cannelé SAE 14 dents 12/24 DP, taraudage M10
	x	LK	ø31,75 Cannelé SAE 14 dents 12/24 DP, taraudage 7/16-14 UNC
x	x	CK	ø22,22 Cyllindrique Clavette droite 1/4"x1/4"x1" BS46, taraudage M8
x	x	MK	ø22,22 Cyllindrique Clavette droite 1/4"x1/4"x1 1/2" BS46, taraudage M8
x	x	ML	ø25 Cyllindrique Clavette droite A8x7x25 DIN6885, taraudage M8
x	x	CM	ø25,4 Cyllindrique Clavette droite 1/4"x1/4"x1" BS46, taraudage M8
	x	DO	ø28,75 Cyllindrique Clavette droite 5/16"x5/16"x1 1/4", taraudage 3/8-16 UNC
	x	CQ	ø30 Cyllindrique Clavette droite A8x7x32 DIN6885, taraudage M8
	x	DR	ø31,75 Cyllindrique Clavette droite 5/16"x5/16"x1 1/4", taraudage 3/8-16 UNC
	x	CS	ø32 Cyllindrique Clavette droite A10x8x45 DIN6885, taraudage M8

Types d'orifices

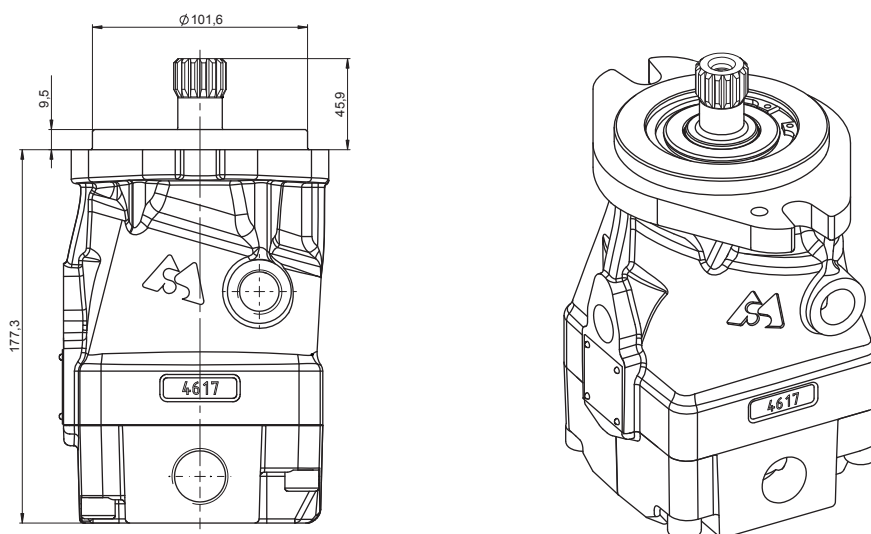
TAILLES ORIFICES - TARAUDAGES OPTION						Type d'orifices
Bride-Type A			Bride-Type B			
Orifices latéraux	Orifices juxtaposés	Orifices Arrière	Orifices latéraux	Orifices juxtaposés	Orifices Arrières	
Standard			Standard			2xISO 6162-2 DN19, métrique, orifices drain M18,x1,5
5			5			2xSAE 3/4" SAE 6000 PSI, orifices drain 7/8-14 UNF
6	6	6	6	6	6	2xG1/2, orifices drain G1/2
2	2	2	2	2	2	2xG3/4, orifices drain G1/2
7	7	7	7	7	7	2xM22x2, orifices drain M18x1,5
3	3	3	3	3	3	2xM27x2, orifices drain M18x1.5
8	8	8	8	8	8	2x7/8-14 UNF Ports, orifices drain 3/4-16 UNF
4	4	4	4	4	4	2x1 ¹ / ₁₆ -12 UN, orifices drain 7/8-14 UNF
9			9			2xISO 6162-2 DN19, orifices drain G1/2

Les dimensions ci-dessous sont pour comparaison seulement.
Les moteurs peuvent avoir des brides, arbres et couvercles différents.

Bride de fixation - Type **SAE-A**

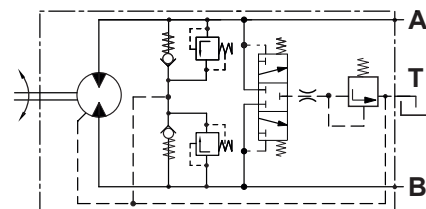
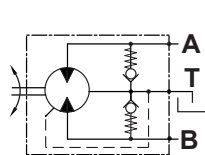
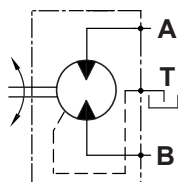


Bride de fixation - Type **SAE-B**



Moteurs hydrauliques type MAM

Moteurs à pistons axiaux, à cylindrée fixe - Medium Duty



Ligne de drain ouverte, toujours nécessaire

APPLICATIONS

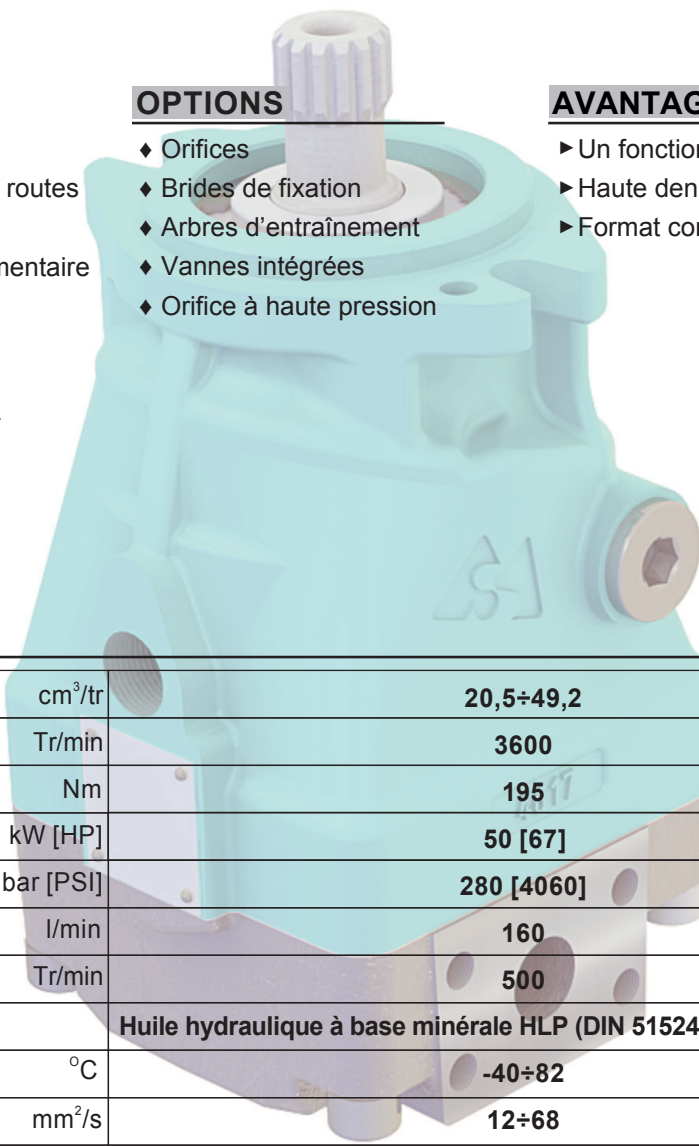
- ♦ Machines agricoles
- ♦ Machines de construction de routes
- ♦ Machines minières
- ♦ Machines pour l'industrie alimentaire
- ♦ Disques pivotants
- ♦ Transmissions hydrauliques
- ♦ Machines de vibration
- ♦ Entraînements de ventilateur
- ♦ Véhicules spéciaux

OPTIONS

- ♦ Orifices
- ♦ Brides de fixation
- ♦ Arbres d'entraînement
- ♦ Vannes intégrées
- ♦ Orifice à haute pression

AVANTAGES

- ▶ Un fonctionnement en douceur
- ▶ Haute densité de puissance
- ▶ Format compact



GÉNÉRAL

Cylindrée	cm³/tr	20,5÷49,2
Vitesse Maxi	Tr/min	3600
Couple Maxi	Nm	195
Puissance sortie Maxi	kW [HP]	50 [67]
Pertes de charge Maxi	bar [PSI]	280 [4060]
Débit d'huile Maxi	l/min	160
Vitesse mini	Tr/min	500
Fluide	Huile hydraulique à base minérale HLP (DIN 51524) ou HM(ISO 6743/4)	
Plage de température	°C	-40÷82
Plage de viscosité optimale	mm²/s	12÷68
Filtration	Code ISO 18/16/13 (Filtration recommandée 10 microns ou mieux)	

Type		MAM 20	MAM 22	MAM 25	MAM 28	MAM 35	MAM 40	MAM 46	MAM 50
Cylindrée (cm³/tr)		20,5	22,9	24,5	27,9	34,5	39,4	46,1	49,2
Vitesse Maxi (Tr/min)	Cont.	3600	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3000
	Int.*	4100	3900	3900	3900	3900	3900	3900	3500
Couple Maxi*** (Nm)	Cont.	91	102	109	124	154	157	185	195
	Int.**	98	109	117	133	165	188	220	226
Puissance Sortie Maxi Kw [HP]	Cont.	30 [40]	30 [40]	30 [40]	35 [47]	40 [54]	45 [60]	50 [67]	50 [67]
	Int.**	40 [54]	40 [54]	40 [54]	45 [60]	50 [67]	55 [74]	60 [80]	60 [80]
Pression Maxi bar	Cont.	280	280	280	280	280	250	250	250
	Int.**	300	300	300	300	300	300	300	290
	Pic	350	350	350	350	350	350	350	320
Débit huile Maxi L/min	Cont.	75	80	85	97	120	137	160	147
	Int.*	85	90	95	110	135	153	180	172
Couple constant **** Nm/bar		0,29	0,33	0,35	0,4	0,5	0,564	0,66	0,704
Vitesse constante **** Tr/min / L/min		46,3	41,5	38,9	34,1	27,5	24,1	20,6	19,3
Charge admissible sur l'arbre Axiale Maxi **** N		Fa=800 pour bride SAE-A; Fa=1000 pour bride SAE-B							
Radiale Maxi **** N		Fr=250 pour bride SAE-A; Fa=300 pour bride SAE-B							
Vitesse mini (Tr/min)		500							
Pression Maxi dans ligne de drain (bar)		5 Ligne de drain ouverte toujours nécessaire							
Poids (Kg)		11,1 pour bride SAE-A; 12,2 pour bride SAE-B							

La pression «Pic» est la pression maximale admissible. Elle peut se produire pendant max. 1% de chaque minute.

* Vitesse intermittente (débit): pour des pressions allant jusqu'à 150 bars.

** Charge intermittente: les valeurs admissibles peuvent apparaître pour max. 10% de la vie du moteur.

*** Couple théorique.

**** Les valeurs maximales calculées sont basées sur la direction optimale des forces Fr, Fa et la position optimale de l'arbre.

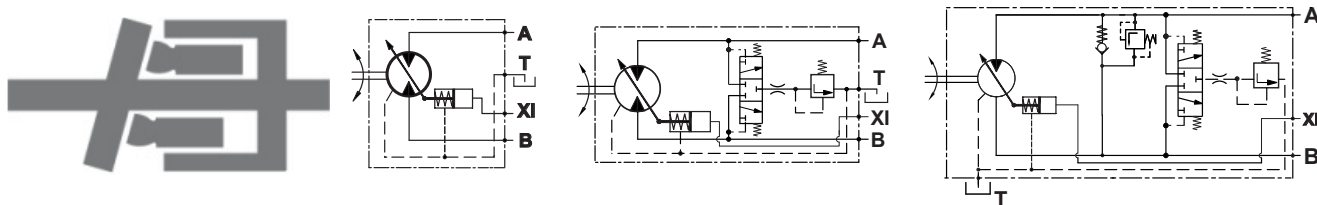
***** Les valeurs constantes sont utilisées pour le calcul du couple et de la vitesse avec des rendements de moteur $\eta_v = 0,95$ et $\eta_{mh} = 0,9$.

1. La puissance de sortie recommandée pour les opérations continues ne doit pas être dépassée.
2. Filtration recommandée selon le code de propreté ISO 4406 18/16/13 ou supérieur. Cette filtration correspond à la norme SAE AS 4059 8A / 7B / 7C. Filtration nominale - 10 microns ou mieux.
3. Recommandé une huile hydraulique de qualité supérieure à base minérale de type anti-usure, HLP (DIN51524) ou HM (ISO6743 / 4).
4. Viscosité recommandée - 12 ... 68 cSt.
5. Température maximale de fonctionnement du système recommandée - 82°C.
6. Pour assurer une durée de vie optimale du moteur, remplissez-le avec du liquide avant de le charger et utilisez une charge et une vitesse modérées pendant environ 10-15 minutes.

Les valeurs constantes sont approximatives. Le couple moteur et la vitesse de rotation pour un projet particulier dépendent des conditions réelles de fonctionnement.

Moteurs hydrauliques type MA2V

Moteurs à pistons axiaux, à cylindrée variable - Médium Duty - Réversible



Ligne de drain ouverte, toujours nécessaire

APPLICATIONS

- » Machines agricoles
- » Machines de construction de routes
- » Machines pour l'industrie alimentaire
- » Disques pivotants
- » Transmissions hydrauliques
- » Véhicules spéciaux

OPTIONS

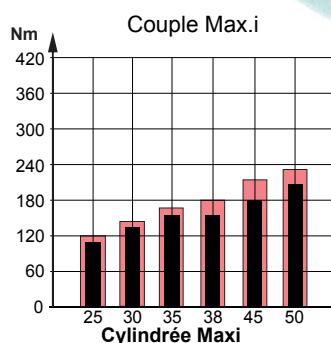
- » Orifices
- » Arbres d'entraînement
- » Vannes intégrées

AVANTAGES

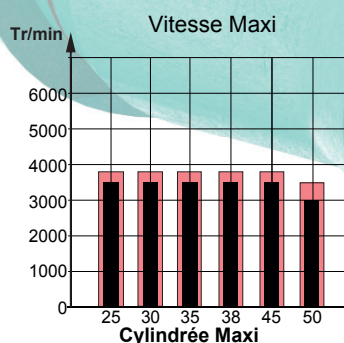
- » Un fonctionnement en douceur
- » Haute densité de puissance
- » Format compact

GÉNÉRAL

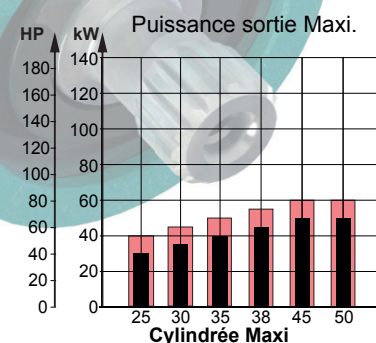
Cylindrée	cm ³ /tr	2÷50
Vitesse Maxi	Tr/min	3500
Couple Maxi	Nm	200
Puissance sortie Maxi	kW [HP]	50 [67]
Pertes de charge Maxi	bar [PSI]	280 [4060]
Débit d'huile Maxi	l/min	160
Vitesse mini	Tr/min	500
Fluide	Huile hydraulique à base minérale HLP (DIN 51524) ou HM(ISO 6743/4)	
Plage de température	°C	-40÷82
Plage de viscosité optimale	mm ² /s	12÷68
Filtration	Code ISO 18/16/13 (Filtration recommandée 10 microns ou mieux)	



Valeurs en mode Intermittent



Valeurs en mode Continu



Type		MA2V 25	MA2V 30	MA2V 35	MA2V 38	MA2V 45	MA2V 50
Cylindrée Maxi (cm³/tr)		25	30	35	38	45	50
Vitesse Maxi à cylindrée maxi	Cont.	3500	3500	3500	3500	3500	3000
	[Tr/min] Int.*	3900	3900	3900	3900	3900	3500
Vitesse Maxi à cylindrée mini	Cont.	4000	4000	4000	4000	4000	4000
	[Tr/min] Int.*	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Couple Maxi ***	Cont.	111	134	156	151	179	200
	Nm Int.**	119	143	167	182	215	230
Puissance sortie	Cont.	30 [40]	35 [47]	40 [54]	45 [60]	50 [67]	50 [67]
	kW [HP] Int.**	40 [54]	45 [60]	50 [67]	55 [74]	60 [80]	60 [80]
Pression Maxi	Cont.	280	280	280	250	250	250
	bar Int.**	300	300	300	300	300	290
	Pic ****	350	350	350	350	350	320
Débit huile Maxi	Cont.	90	105	125	135	160	150
	l/min Int.*	100	120	140	150	180	175
Pression de commande							
Minimum ,	bar				14		
Maximum,	bar				70		
Charge admissible sur l'arbre (pour roulement standard)							
Axiale Maxi *****	N				Fa=1000		
Radiale Maxi *****	N				Fr=350		
Vitesse Constante ***** (pour cylindrée maxi)	Tr/min / (L/min)	38	31,7	27,1	25	21,1	19
Couple Constant ***** (pour cylindrée maxi)	Nm/bar	0,35	0,43	0,502	0,544	0,645	0,716
Vitesse mini	Tr/min				500		
Pression Maxi dans la ligne de drain	bar				5		
					Ligne de drain ouverte toujours nécessaire		
Poids	Kg				15,6		

* La vitesse intermittente (débit) correspond à une pression maximale de 150 bars.

** Charge intermittente : les valeurs admissibles peuvent apparaître pour max. 10% de la vie du moteur.

*** Couple théorique

**** Charge maximale «Pic» : les valeurs admissibles peuvent apparaître pour max. 1% de chaque minute.

***** Les valeurs maximales calculées sont basées sur la direction optimale des forces Fr, Fa et la position optimale de l'arbre.

***** Les valeurs constantes sont utilisées pour le calcul du couple et de la vitesse avec des rendements de moteur $\eta=0,95$ et $\eta=0,9$.

1. La puissance de sortie recommandée pour les opérations continues ne doit pas être dépassée.

2. Filtration recommandée selon le code de propreté ISO 4406 18/16/13 ou supérieur. Cette filtration correspond à la norme SAE AS 4059 8A / 7B / 7C. Filtration nominale - 10 microns ou mieux.

3. Il est Recommandé d'utiliser une huile hydraulique de qualité supérieure à base minérale de type anti-usure HLP (DIN51524) ou HM (ISO6743 / 4).

4. Viscosité recommandée : 12 ... 68 cSt.

5. Température maximale de fonctionnement du système recommandée : 82°C.

6. Pour assurer une durée de vie optimale du moteur, remplissez-le avec du liquide avant de le charger et utilisez une charge et une vitesse modérées pendant environ 10-15 minutes.

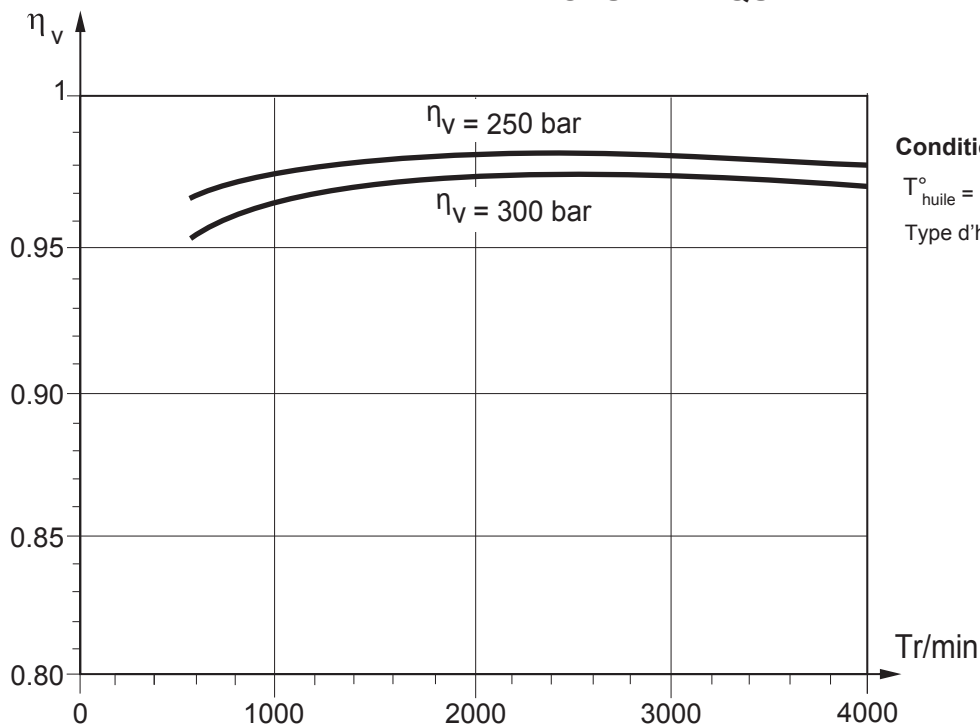
Les valeurs constantes sont mentionnées pour les calculs approximatifs. Le couple moteur et la vitesse de rotation pour un projet particulier dépendent des conditions réelles de fonctionnement.

Astuce : Couple moteur = Couple constant x Chute de pression - Vitesse de rotation = vitesse constante x débit d'huile

Les rendements ci-dessous sont appliqués à toutes les cylindrées maximales

Rendement

RENDEMENT VOLUMETRIQUE



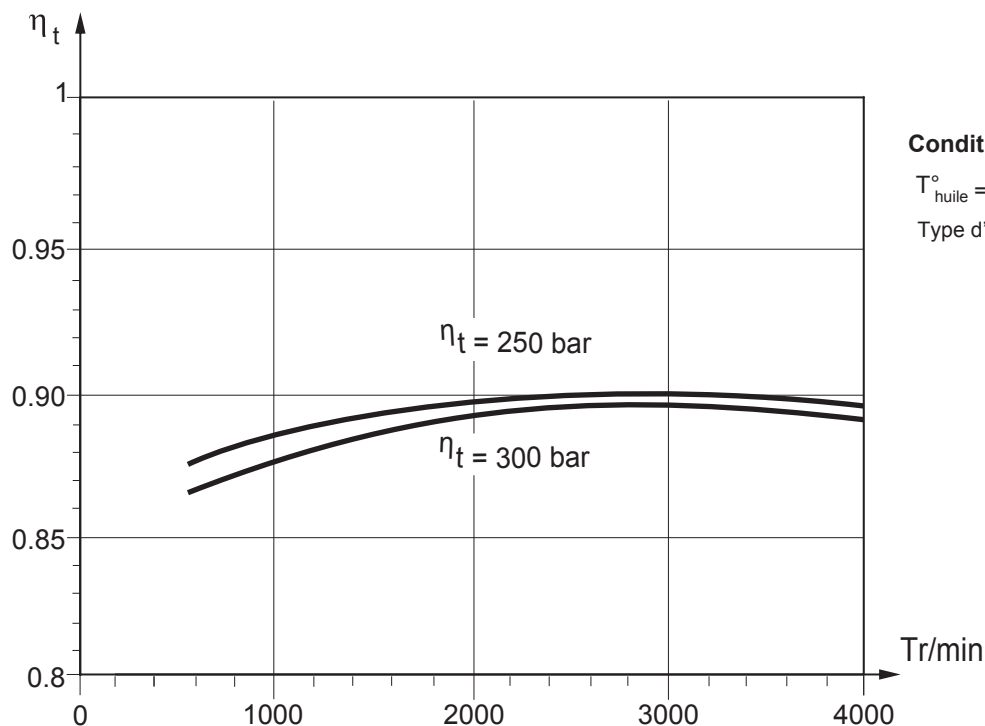
Conditions opérationnelles :

$T_{\text{huile}}^{\circ} = 50^{\circ}\text{C}$

Type d'huile : HPL46

Rendement

RENDEMENT GLOBAL



Conditions opérationnelles :

$T_{\text{huile}}^{\circ} = 50^{\circ}\text{C}$

Type d'huile : HPL46

Les rendements pour un moteur particulier peuvent varier de ceux illustrés dans le diagramme en fonction des conditions de fonctionnement.