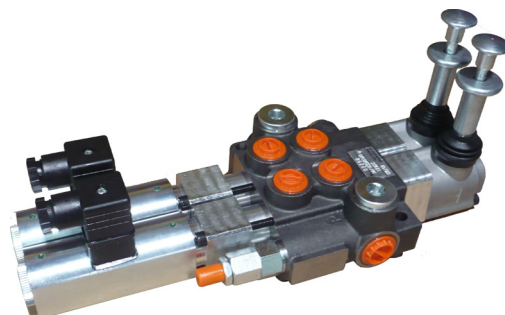




Distributeurs monoblocs

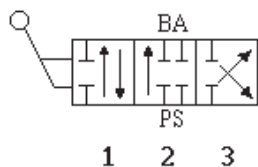
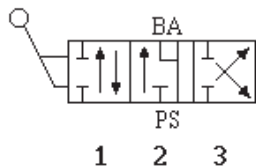
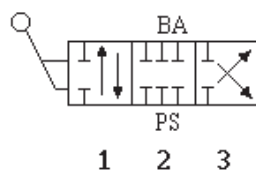
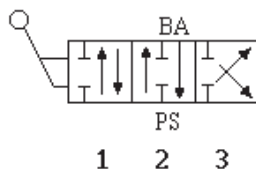
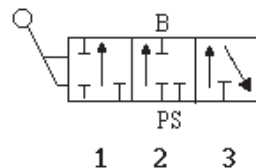
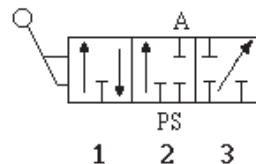


Caractéristiques générales		MB25	DM40	Z50	MB35	DM80	MB60	S290	DM120	DMF40	MB28
Nombre de tiroirs		1 à 6	1 à 7	1 à 7	1 à 4	1 à 5	1 à 3	1 à 6	1 à 2	3	1 à 3
Débit maxi L/min		45	40	45	48	80	78	90	120	40	45
Pression maxi bar		250	250	250	350	250	350	250	250	250	250
Ø orifices	P	3/8"	1/2"	1/2"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/8"
	A/B	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"	3/8"	3/8"
	T	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1/2"	1/2"

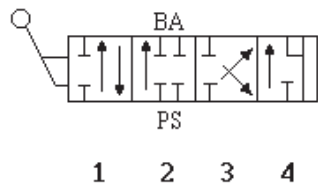
OPTIONS		MB25	DM40	Z50	MB35	DM80	MB60	S290	DM120	DMF40	MB28
Régul de débit		NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	OUI	OUI
Limiteur de pression sur A		NON	NON	NON	NON	NON	NON	OUI	NON	NON	NON
Limiteur de pression sur B		NON	NON	NON	NON	NON	NON	OUI	NON	NON	NON
Limiteur de pression sur A/B		NON	NON	NON	NON	NON	NON	OUI	NON	NON	NON
Pression standard 250 bar		OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Centre fermé		OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Sortie à suivre		OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Commande électrique - pas de levier		OUI	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON
Commande électrique - avec levier		NON	NON	OUI	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON
Commande simple à câble (pas de levier)		OUI	OUI	NON	OUI	OUI	OUI	NON	NON	OUI	OUI
Double commande à câble et levier		OUI	NON	NON	OUI	NON	OUI	NON	NON	NON	OUI
Double commande 1 levier / 2 tiroirs		OUI	NON	NON	OUI	NON	OUI	NON	NON	NON	OUI
Double commande à câble 1 levier / 2 tiroirs		OUI	NON	NON	OUI	NON	OUI	NON	NON	NON	OUI
Commande pneumatique et manuelle		OUI	OUI	NON	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Commande hydrau/électrique et manuelle		OUI	OUI	NON	OUI	OUI	OUI	NON	NON	NON	NON
Commande air-électrique et manuelle		OUI	OUI	NON	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI	OUI
Micro-contact		OUI	NON	NON	OUI	OUI	OUI	OUI	NON	NON	OUI

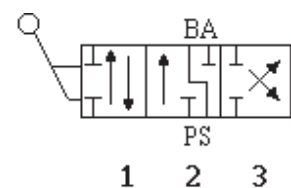
DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

Schémas des tiroirs

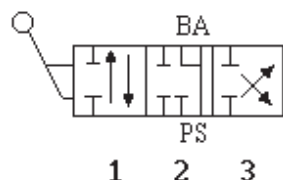
**A****DOUBLE EFFET**POSITION CENTRALE $P \rightarrow S$ A ET B FERMEPOSITION TIRÉE $P \rightarrow B$ A $\rightarrow$ SPOSITION POUSSEE $P \rightarrow A$ B $\rightarrow$ S**C****DOUBLE EFFET**POSITION CENTRALE P A B $\rightarrow$ SPOSITION TIRÉE $P \rightarrow B$ A $\rightarrow$ SPOSITION POUSSEE $P \rightarrow A$ B $\rightarrow$ S**D****DOUBLE EFFET**POSITION CENTRALE $\rightarrow$ CENTRE FERMEPOSITION TIRÉE $\rightarrow$ $P \rightarrow B$ A $\rightarrow$ SPOSITION POUSSEE $\rightarrow$ $P \rightarrow A$ B $\rightarrow$ S**B****DOUBLE EFFET**POSITION CENTRALE $\rightarrow$ $P \rightarrow S$ B FERME A $\rightarrow$ SPOSITION TIRÉE $P \rightarrow B$ A $\rightarrow$ SPOSITION POUSSEE $P \rightarrow A$ B $\rightarrow$ S**E****SIMPLE EFFET**POSITION CENTRALE $P \rightarrow S$ A ET B FERMEPOSITION TIRÉE $P \rightarrow B$ POSITION POUSSEE P B $\rightarrow$ S**F****SIMPLE EFFET**

INVERSE

**G****DOUBLE EFFET**PASSAGE LIBRE AU CENTRE AVEC
4° POSITION FLOTANTE



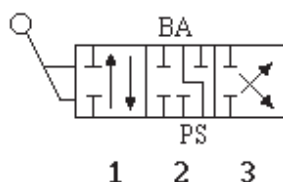
I

DOUBLE EFFETPOSITION CENTRALE $P \rightarrow S$ A FERME $B \rightarrow S$ POSITION TIRÉE $P \rightarrow B$ $A \rightarrow S$ POSITION POUSSÉE $P \rightarrow A$ $B \rightarrow S$ 

M

DOUBLE EFFETPOSITION CENTRALE CENTRE FERME $A B \rightarrow S$ POSITION TIRÉE $P \rightarrow B$ $A \rightarrow S$ POSITION POUSSÉE $P \rightarrow A$ $B \rightarrow S$

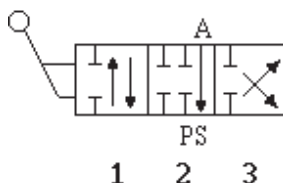
ON OBTIENT LE MEME RESULTAT EN MONTANT UN BOUCHON "D" CENTRE FERME SUR LE TIROIR TYPE ©



N

DOUBLE EFFET

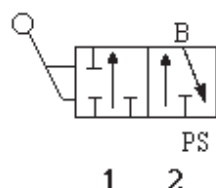
IDEM QUE TIROIR ① MAIS CENTRE FERME



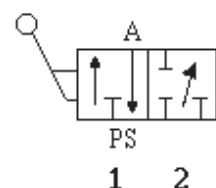
O

DOUBLE EFFETPOSITION CENTRALE FERMÉE B FERME $A \rightarrow S$ POSITION TIRÉE $P \rightarrow B$ $A \rightarrow S$ POSITION POUSSÉE $P \rightarrow A$ $B \rightarrow S$

ON OBTIENT LE MEME RESULTAT EN MONTANT UN BOUCHON "D" CENTRE FERME SUR LE TIROIR TYPE ©



P

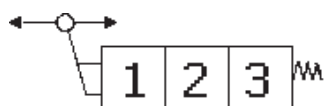
SIMPLE EFFETPOSITION CENTRALE $B \rightarrow S$ POSITION TIRÉE $P \rightarrow B$ 

Q

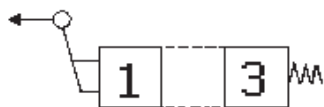
SIMPLE EFFETPOSITION CENTRALE $A \rightarrow S$ POSITION TIRÉE $P \rightarrow A$

DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

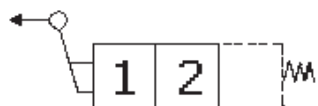
Schémas des commandes

**1**

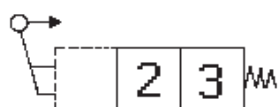
3 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT
AU CENTRE

**213**

2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT
EN TIRANT EN POSITION 3

**212**

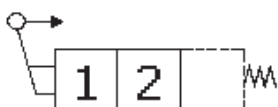
2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT
EN TIRANT EN POSITION 2

**223**

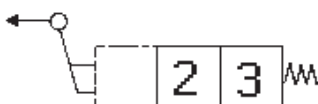
2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT
EN POUSSANT EN POSITION 2

**213/B**

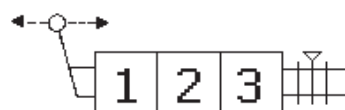
2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT
EN POUSSANT EN POSITION 1 - 3 SUR 1

**212/B**

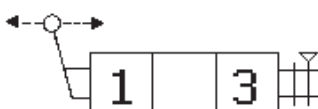
2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT
EN POUSSANT EN POSITION 1 - 2 SUR 1

**223/B**

2 POSITIONS RAPPEL PAR RESSORT
EN TIRANT EN POSITION 3

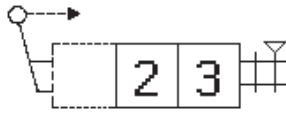
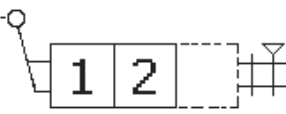
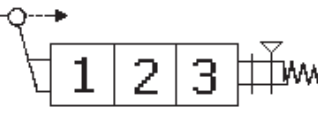
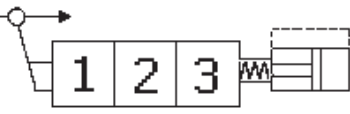
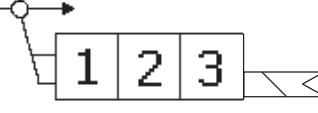
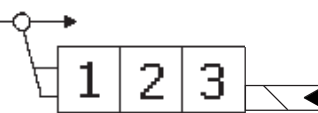
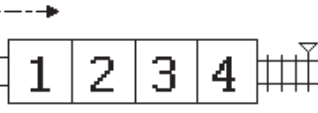
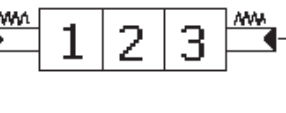
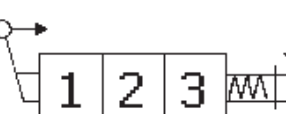
**3**

3 POSITIONS AVEC CRANTAGE

**4**

2 POSITIONS AVEC CRANTAGE SUR
POSITIONS EXTERNES 1 - 3

502

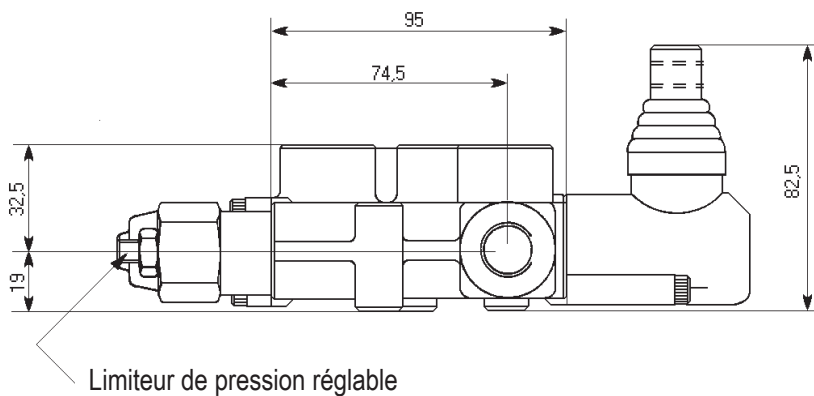
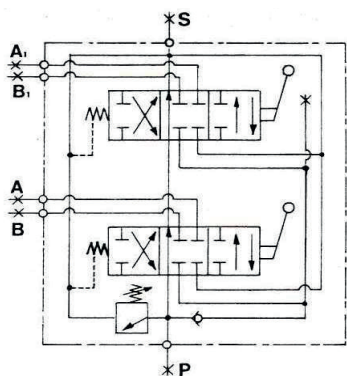
	423	2 POSITIONS AVEC CRANTAGE SUR POSITIONS 2 - 3 EN POUSSANT
	412	2 POSITIONS AVEC CRANTAGE SUR POSITIONS 1 - 2 EN TIRANT
	5	3 POSITIONS ARRET EN POUSSANT RAPPEL PAR RESSORT EN TIRANT
	6	3 POSITIONS A COMMANDES PNEUMATIQUES ET RAPPEL PAR RESSORT
	65	3 POSITIONS COMMANDE ELECTRO-PNEUMATIQUE 12/24 VCC ET RAPPEL PAR RESSORT
	66	3 POSITIONS COMMANDE ELECTRO-HYDRAULIQUE 12/24 VCC ET RAPPEL PAR RESSORT
	7	4 POSITIONS AVEC CRANTAGE
	8	3 POSITIONS A COMMANDES HYDRAULIQUES ALLER ET RETOUR
	9	3 POSITIONS AVEC ARRET EN TIRANT RAPPEL PAR RESSORT EN POUSSANT



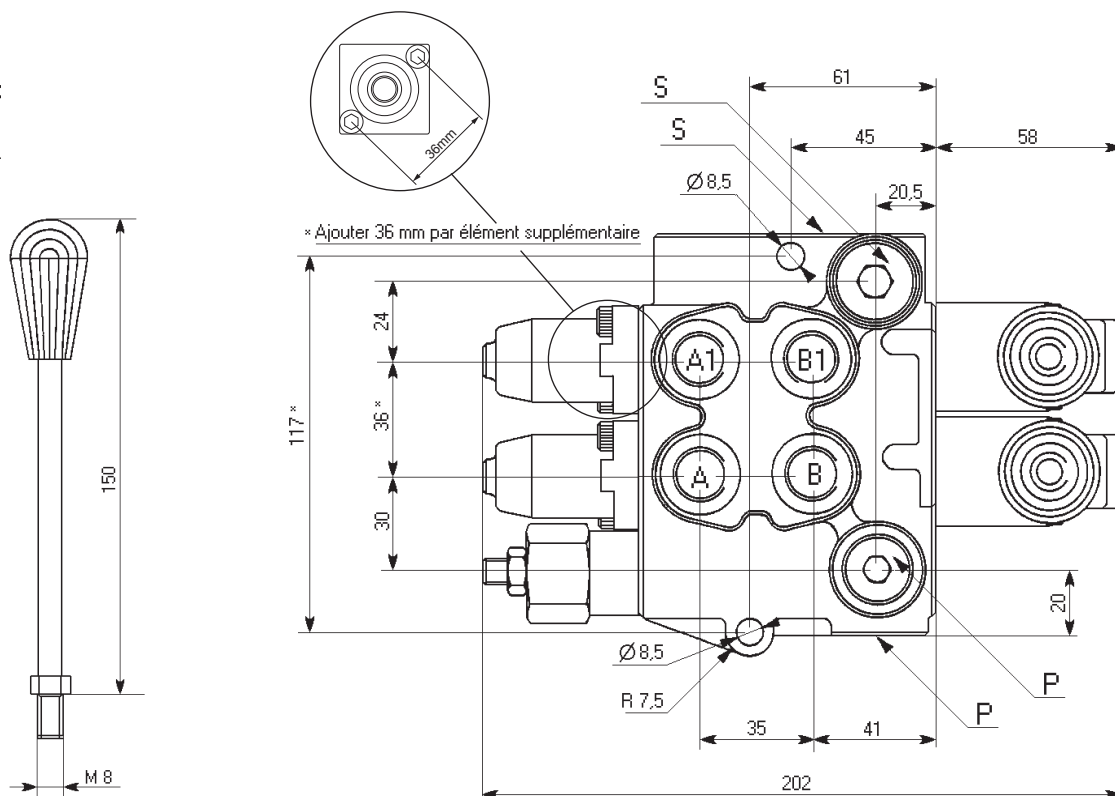
DÉBIT MAXI
45 L/min
PRESSION MAXI
250 bar

Orifices d'alimentation

- P : Pression latérale - Pression supérieure : G 3/8"
- S : Sortie latérale - Sortie supérieure : G 1/2"
- A - A1 - B - B1 : Utilisation : G 3/8"



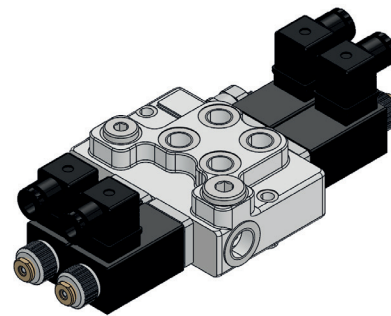
504



DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

Type MB25 - 1 à 6 éléments - Commandes électriques 12V CC ou 24V CC

DÉBIT MAXI
45 L/min
PRESSIION MAXI
180 bar



Orifices d'alimentation

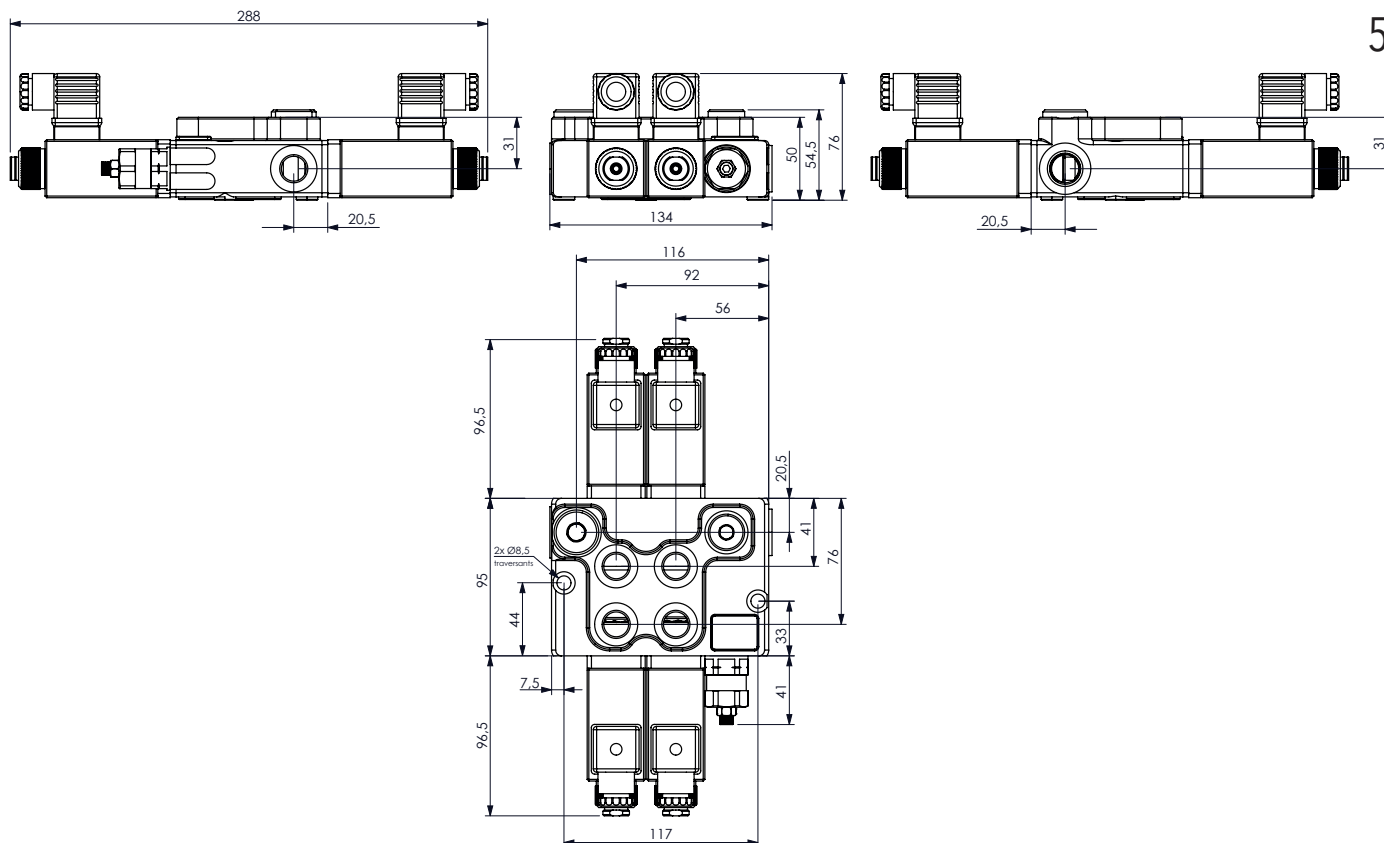
- P : Pression latérale - pression supérieure G 3/8"
- A - A1 - B - B1 : Utilisation G 3/8"
- S : Sortie latérale - Sortie supérieure G 1/2"

Avec tiroirs A, E ou C

*Standard

Débit Maxi (l/min)	Pression de service (bar)	Solénoïd	Puissance (W)	Intensité (A)	Connecteurs
55	150	12V CC	40*	3,33	DIN43650
45	180	24V CC	40*	1,66	DIN43650
35	210		50	4,16	
25	250		50	2,08	

Pour ces performances, utilisez un filtre 20 microns ou inférieur



505

DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

Type DM40 - 1 à 7 éléments



**DÉBIT MAXI
40 L/min
PRESSION MAXI
250 bar**

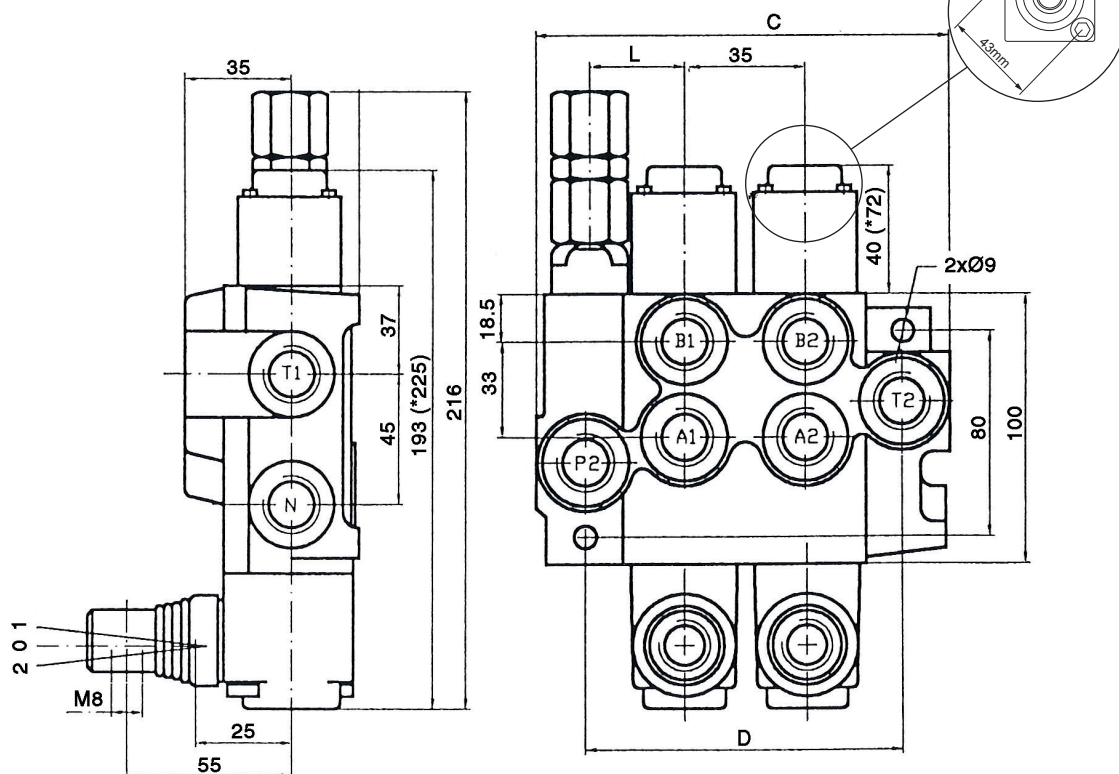
En version standard, ce modèle a le limiteur de pression opposé aux leviers de comande. Sur demande, le modèle DM 40 R a le limiteur de pression côté leviers.

Cette gamme possède également une version «économique» sur laquelle l'orifice N n'est pas usiné. Dans ce cas, il n'est pas possible de monter de centre fermé ou de sortie à suivre.

Orifices d'alimentation

- P1 - P2 : Pression latérale - pression supérieure G 1/2"
- A1 - A2 - B1 - B2 : Utilisation G 3/8"
- T1 - T2 - N : Retour latéral - Retour supérieur G 1/2"

Type	C	D	L
	mm		
DM 40/1	85	60	28
DM 40/2	129	97	30
DM 40/3	164	132	30
DM 40/4	199	167	30
DM 40/5	234	202	30
DM 40/6	269	237	30
DM 40/7	304	272	30



(*) avec kit de crantage

DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

Type DM 40 à téton - Fendeuse de bûches

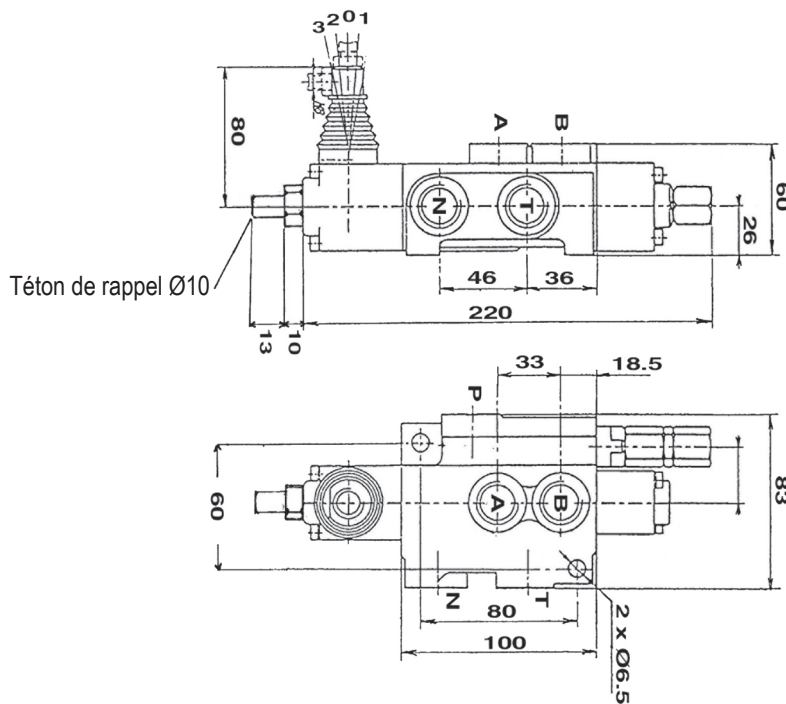
Equipés d'un limiteur de pression, les distributeurs **DM 40 à téton** sont particulièrement adaptés pour les fendeuses de bûches. En effet, le crantage sur la position retour du vérin et le téton de rappel au neutre en fin de course apporte tout le confort pour cette utilisation. Ce type de distributeur existe aussi en double vitesse, c'est à dire une vitesse rapide pour l'approche du coin et une vitesse lente pour le travail en pression.

DÉBIT MAXI
40 L/min
PRESSIION MAXI
250 bar

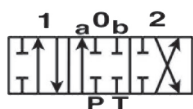


Orifices d'alimentation

- A et B : G 3/8"
- P, T et N : G 1/2"
- Orifice N : Centre à suivre ou fermé



Schémas de tiroir



➤ Standard

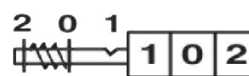
Référence : 301.540.A5DPYN



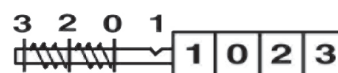
➤ Double vitesse

Référence : 301.540.U5DPY

Type de crantage



➤ Standard

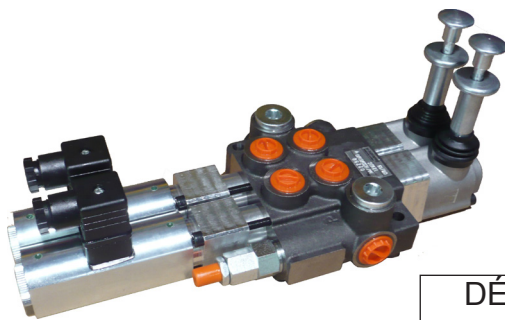


➤ Double vitesse

Débit 25 L/min

DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

Type Z50 - 1 à 7 éléments - à commandes électrique 12V CC ou 24V CC et manuelle



La particularité de ce distributeur est qu'il ne comporte qu'une seule bobine permettant la double commande (ressort de rappel en position neutre), tout en conservant la commande manuelle.
Bobine chromée
Débit 50L/min
Limiteur de pression général

DÉBIT MAXI
50 L/min
PRESSIION MAXI
250 bar

(Voir diagramme page suivante)

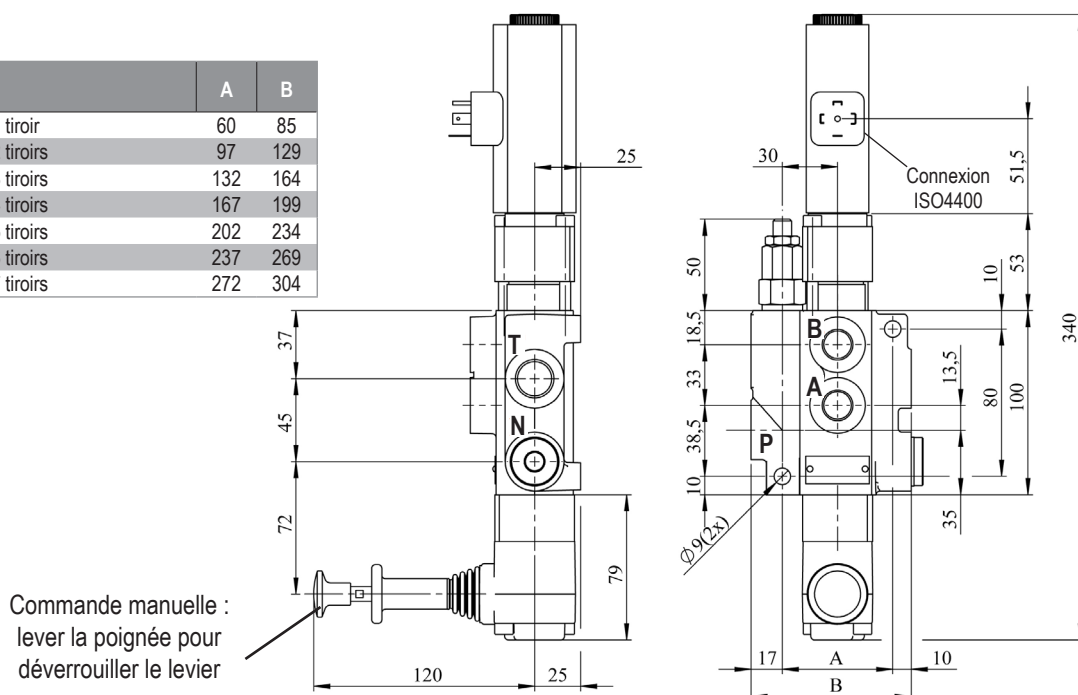
Caractéristiques techniques

Débit maxi (L/min)	50L/min
Pression maxi (Bar)	250 bar
Pression de retour maxi (Bar)	20 bar
Fuite interne (std) A(B) > T ; p=100 bar	18cm³/min
Fluide	huile base minérale
Température du fluide	de 20°C à 80°C
Viscosité plage de fonctionnement	de 15 à 75 mm²/s
Température ambiante de travail	de 40°C à 60°C
Course du tiroir	3,2 mm
Tension	12 ou 24V CC
Orifices	A et B : 3/8" - P et T : 1/2"
Eléments	1 à 7 éléments
Force d'actionnement	< 100N

Dimensions (mm)

508

Désignation	A	B
Distributeur 1 tiroir	60	85
Distributeur 2 tiroirs	97	129
Distributeur 3 tiroirs	132	164
Distributeur 4 tiroirs	167	199
Distributeur 5 tiroirs	202	234
Distributeur 6 tiroirs	237	269
Distributeur 7 tiroirs	272	304



DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

Type Z50 - à commandes électrique et manuelle

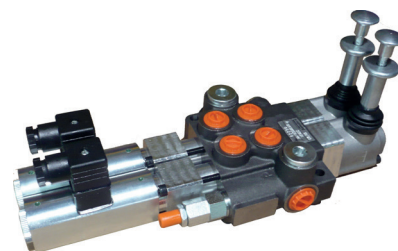
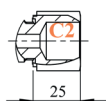
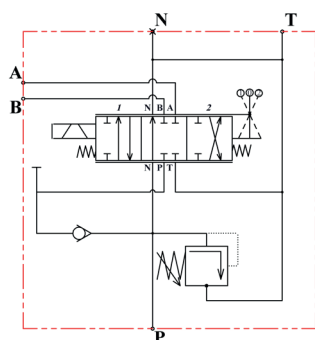
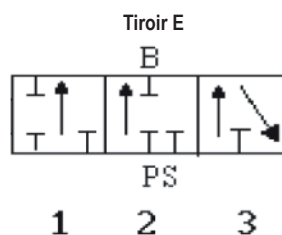
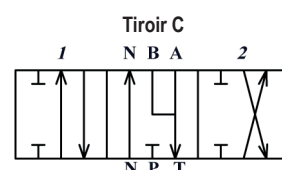
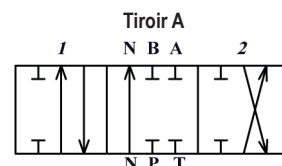


Schéma hydraulique



Sortie à suivre

Référence : 301.540.90503



DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

509

Câblage électrique



Référence du connecteur
76.100.00042

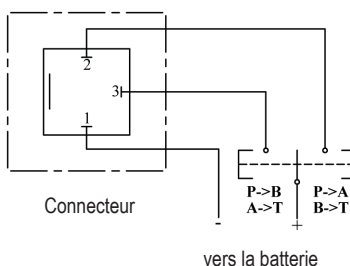
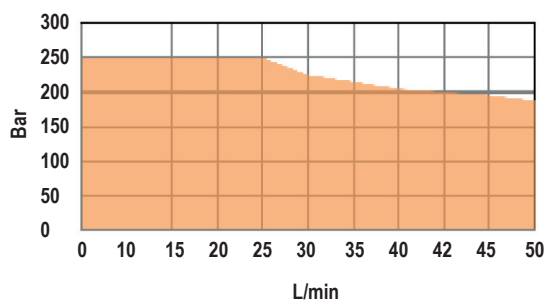


Diagramme de fonctionnement

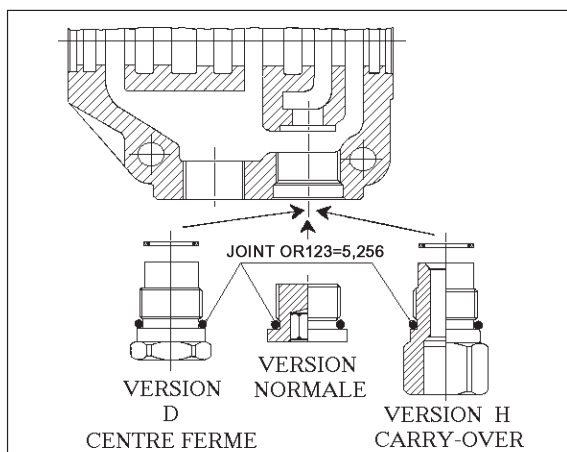
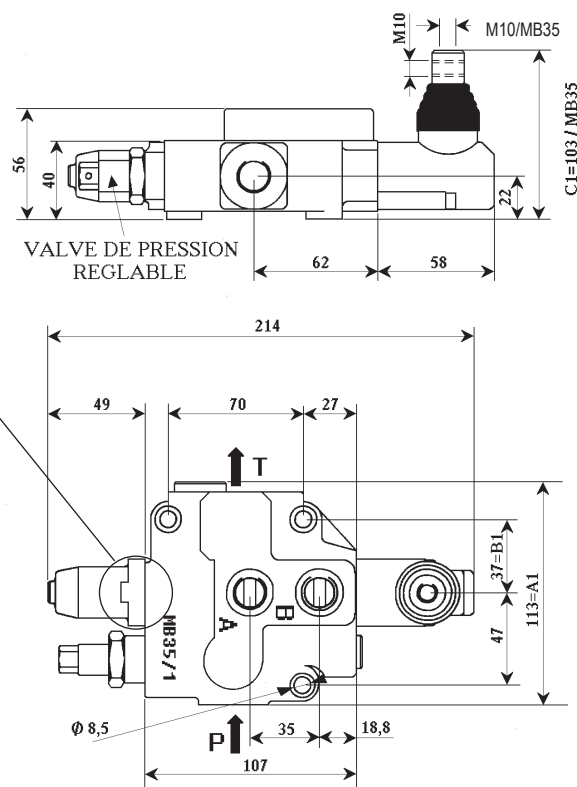
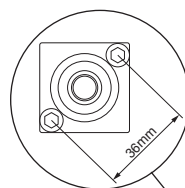




DÉBIT MAXI
48 L/min
PRESSION MAXI
350 bar

Orifices d'alimentation

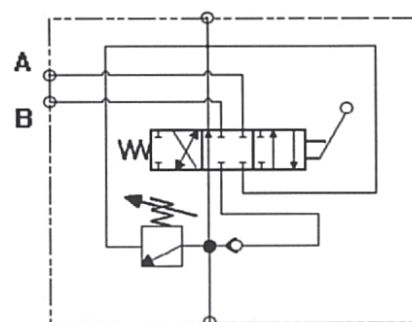
- P : Entrée : G 3/8"
- A - B : Utilisation : G 3/8"
- T : Retour : G 1/2"



Serrage à la clé dynamométrique Maxi : 7+1 MKG

Type	A1	B1	C1	Filetage + Longueur du levier
MB 35/1	113	37	103	M10 - 190mm
MB 35/2	148	72	103	
MB35/3	183	107	103	
MB 35/4	218	142	103	

MB35/A1



- En version standard sur ce modèle, le limiteur de pression est placé à l'opposé des leviers de commande, sur demande, le limiteur de pression est du côté levier (modèle DM 80 R).
- Cette gamme possède également une version "économique" sur laquelle l'orifice "N" n'est pas usiné. Dans ce cas, il n'est pas possible de monter de centre fermé ou de sortie à suivre.

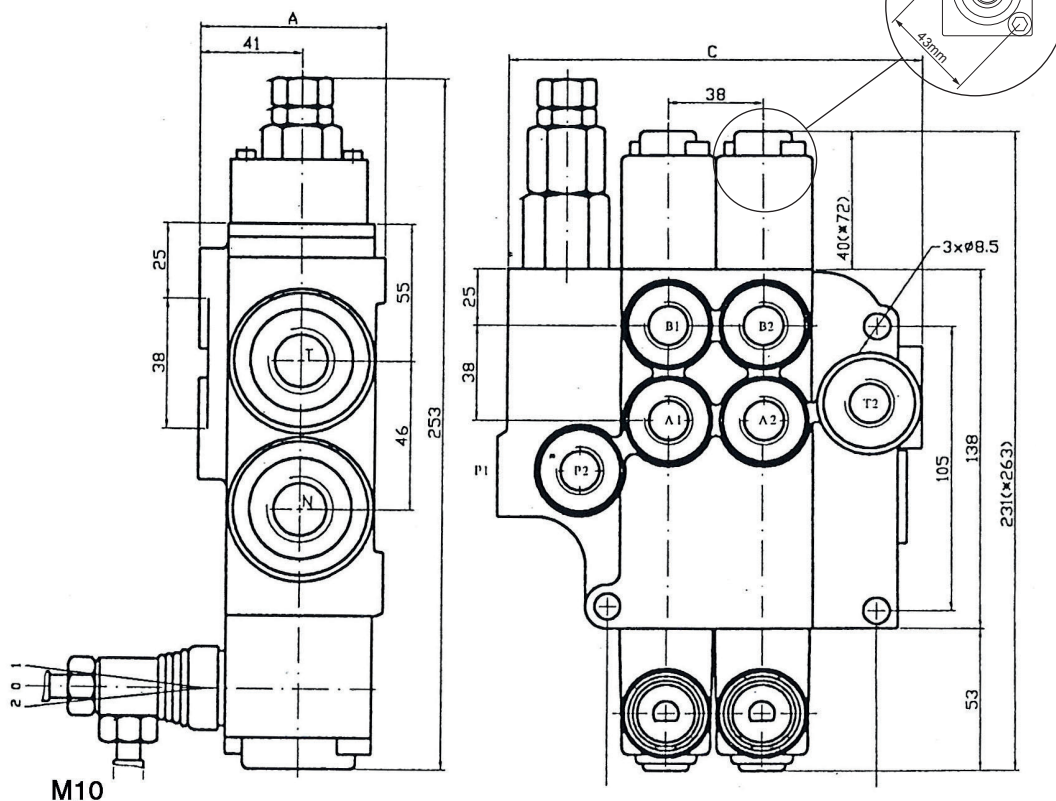
**DÉBIT MAXI
80 L/min
PRESSION MAXI
250 bar**



Orifices d'alimentation

- P1 - P2 : Pression latérale - Pression supérieure : G 1/2"
- A1 - A2 - B1 - B2 : Utilisation : G 1/2"
- T1 - T2 - N : Retour latéral- retour supérieur : G 3/4"

Type	A	B	C
	mm		
DM 80/1	65	107	65
DM 80/2	80	163	103
DM 80/3	80	198	141
DM 80/4	80	244	179
DM 80/5	80	270	218



(*) avec kit de crantage



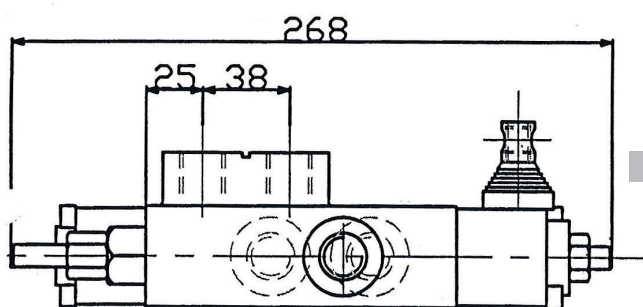
DÉBIT MAXI
80 L/min
PRESSION MAXI
250 bar

Equipés d'un limiteur de pression, les distributeurs **DM 80 à têtton** sont particulièrement adaptés pour les fendeuses de bûches. En effet, le crantage sur la position retour du vérin et le têtton de rappel au neutre en fin de course apporte tout le confort pour cette utilisation. Ce type de distributeur existe aussi en double vitesse, c'est à dire une vitesse rapide pour l'approche du coin et une vitesse lente pour le travail en pression.

Orifices d'alimentation

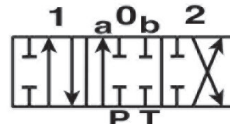
- P, A et B : G 1/2"
- T et N : G 3/4"
- Orifice N : Centre à suivre ou fermé

Dimensions (mm), schémas de tiroir, types de crantage



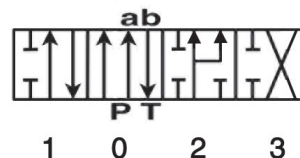
SCHEMA DE TIROIR :

- standard



Référence : 301.580.A5DPY

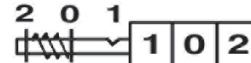
- Double vitesse 45 L/min



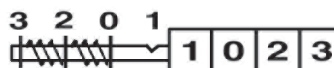
Référence : 301.580.U5DPY

TYPE DE CRANTAGE :

- standard



- Double vitesse

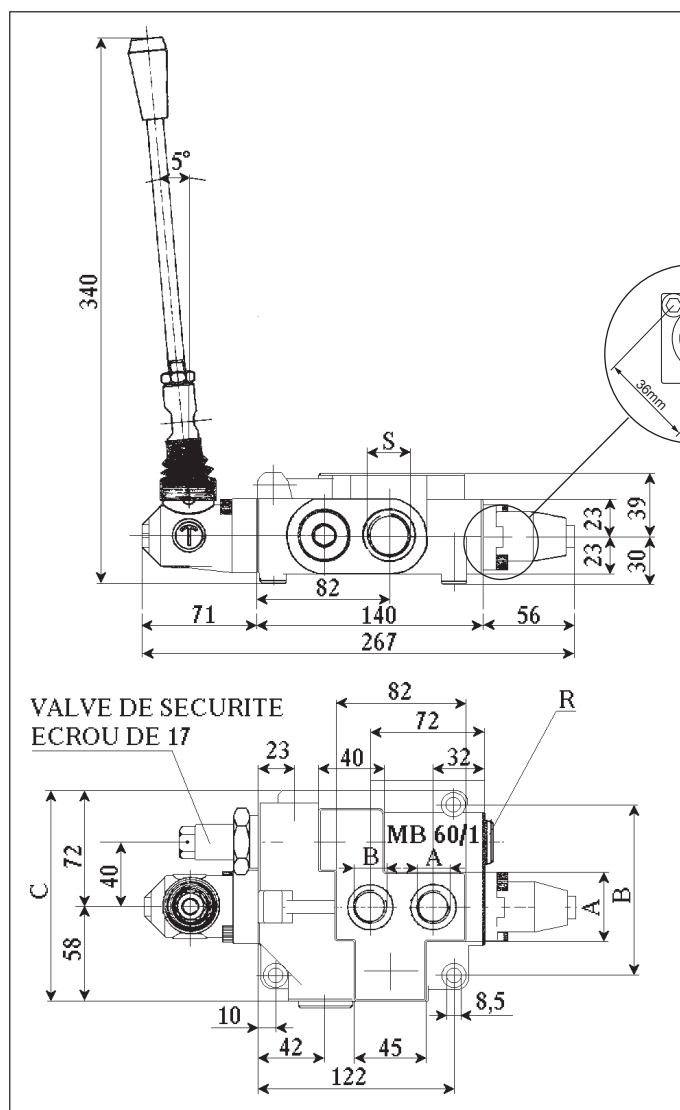


DÉBIT MAXI
78 L/min
PRESSION MAXI
350 bar

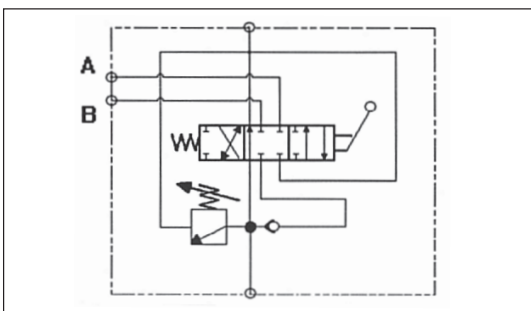
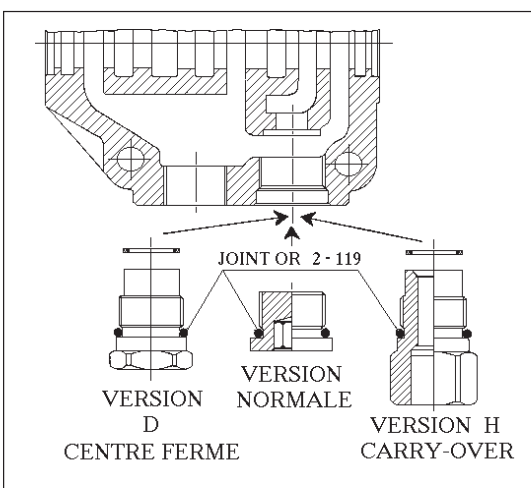


Orifices d'alimentation

- P : Pression : G 1/2"
- A : Utilisation : G 1/2"
- B : Utilisation : G 1/2"
- S : Sortie : G 3/4"



Type	C	D	L	Poids (kg)
DM 60/1	42	106	130	6,4
DM 60/2	87	151	175	9,3
DM 60/3	132	196	220	12,2



DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

Type DM140

DÉBIT MAXI
140 L/min
PRESSIION MAXI
315 bar

Caractéristiques techniques

- Débit nominal : 140 L/min
- Pression maxi : 315 bar
- Fluide compatible : Huile à base minérale
- Viscosité : de 10 à 300 cSt
- Classe mini de propreté demandée : 10 (NAS 1638 19/16 (ISO 4406-1999))
- Plage de température : -20°C à +60°C
- Matière joints : NBR

Orifices

- PA-B : G 3/4"
- T1 : G 1"
- T2 : G 3/4"

Dimensions (mm)

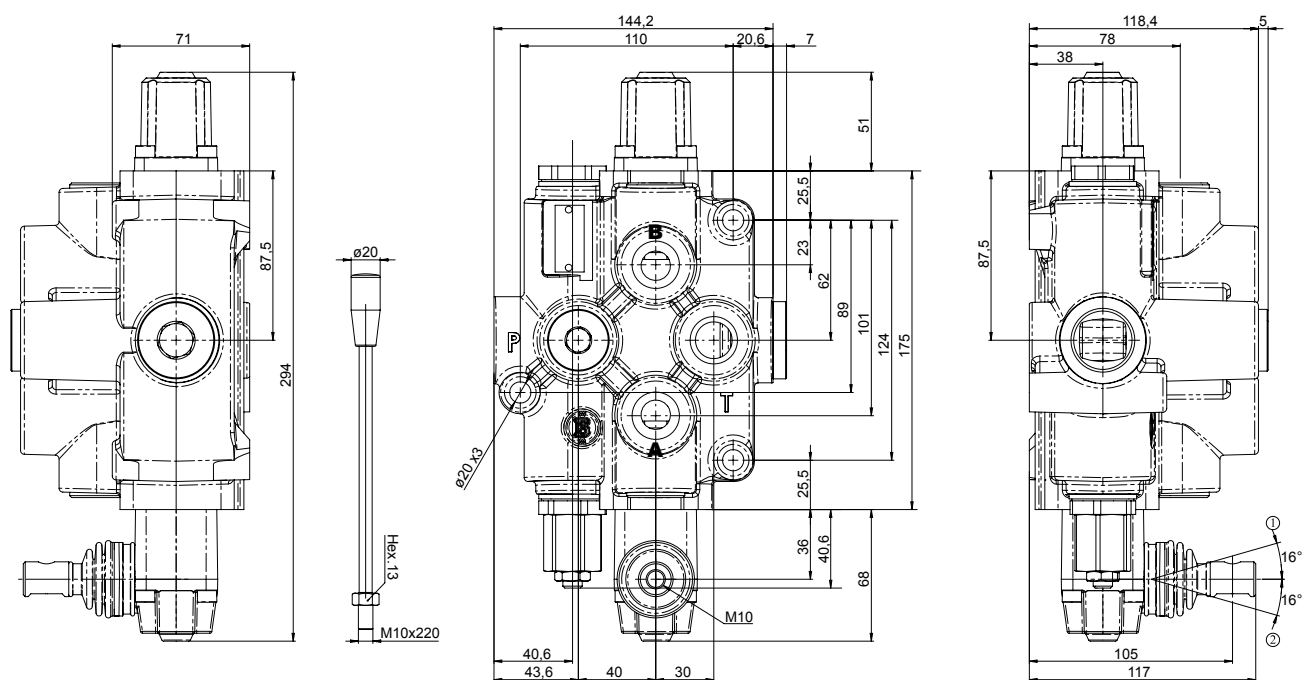
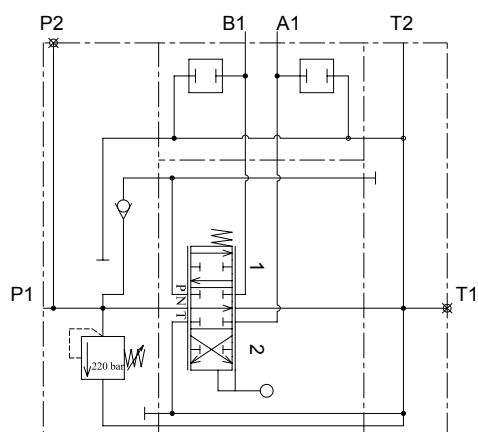


Schéma hydraulique

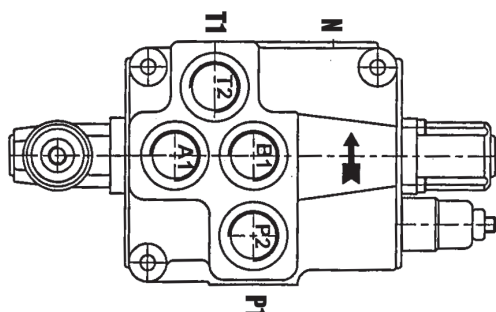
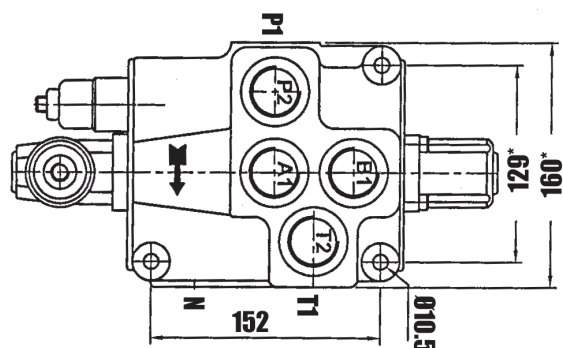
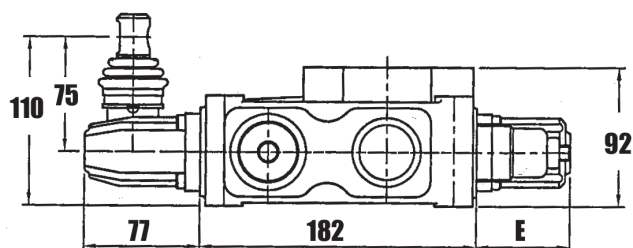


DÉBIT MAXI
120 L/min
PRESSION MAXI
250 bar



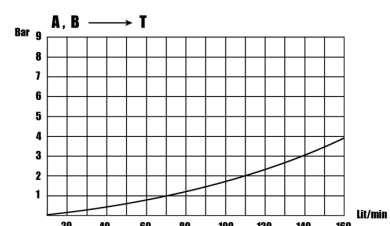
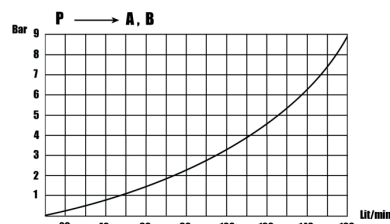
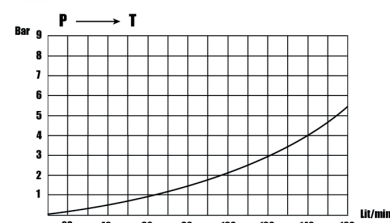
Orifices d'alimentation

• P - A - B et T : G 1"

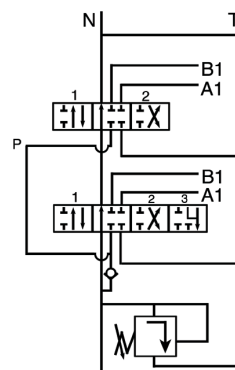


* POUR 2 ELEMENTS +53mm

COURBES



SCHEMA HYDRAULIQUE



Distributeur DMF40 + régulateur de débit



DÉBIT MAXI
40 L/min
PRESSION MAXI
250 bar

Cette gamme de distributeur présente la particularité d'être **équipé d'un régulateur de débit 3 voies compensé** qui agit sur le 1er élément.

Quand le 1er élément est utilisé, le flux excédentaire alimente les 2 derniers éléments, dans le cas contraire, tout le débit est utilisable sur les éléments suivants. Contrairement au modèle DMF-R, la molette de régulation est située du côté opposé aux leviers.

Débit

- Débit nominal : 40 L/min
- Débit prioritaire : de 2 à 25 L/min

Orifices d'alimentation

- A-B : G 3/8"
- P-T : G 1/2"

Dimensions (mm)

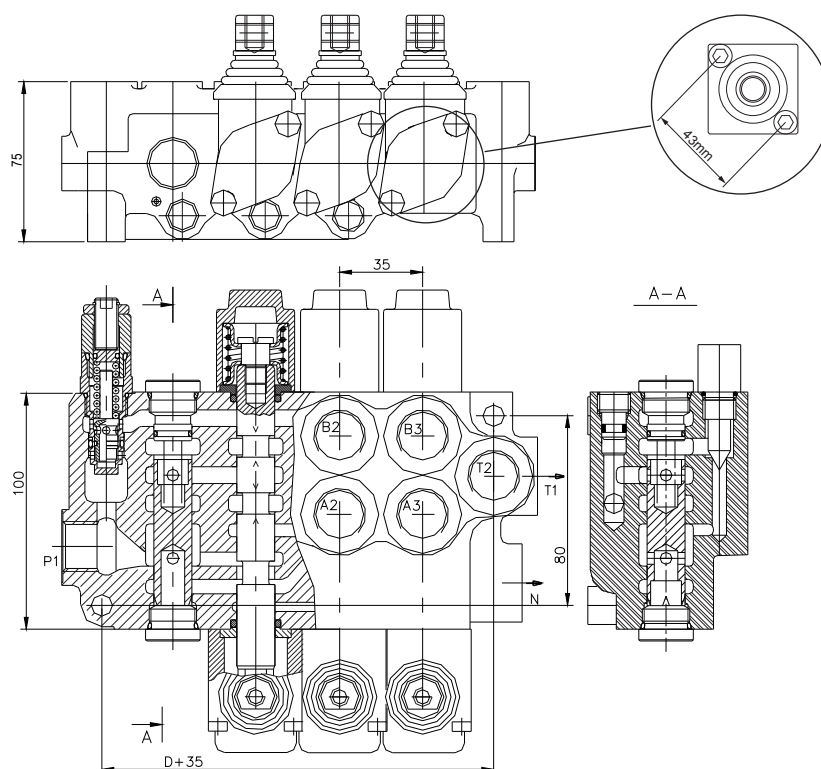
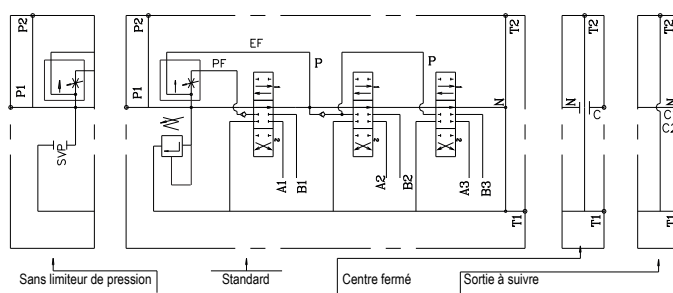


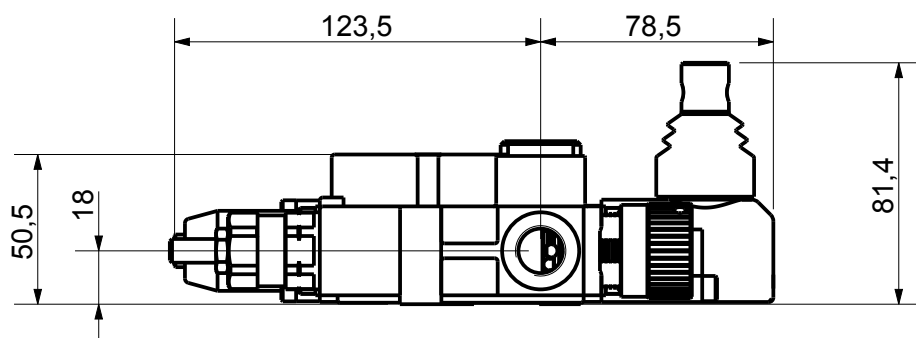
Schéma hydraulique



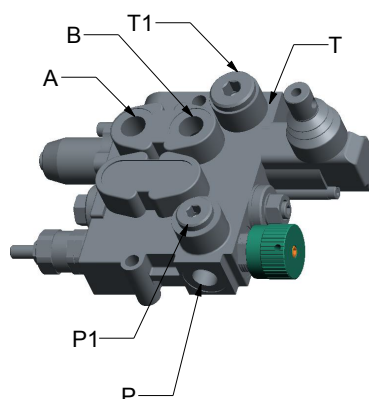
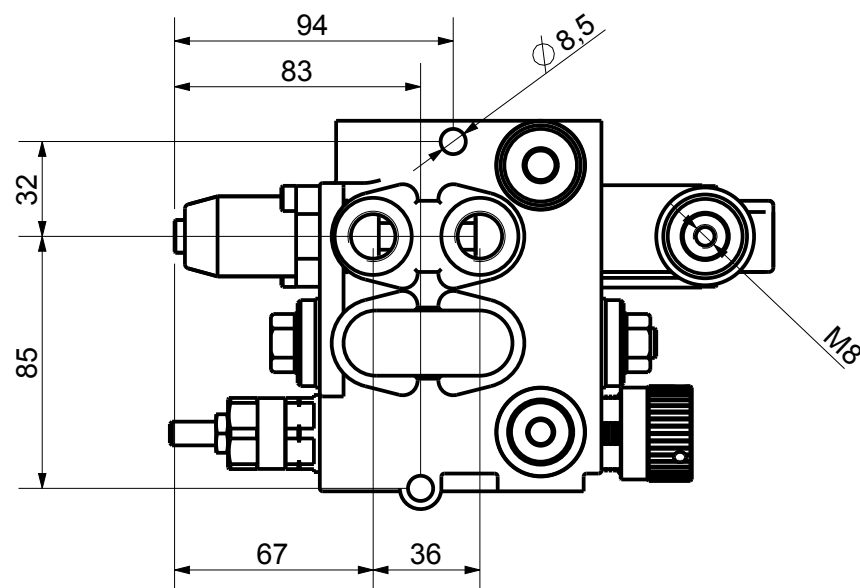
DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

Type MB28 - 1 à 3 tiroirs + régulateur de débit

DÉBIT MAXI
45 L/min
PRESSION MAXI
250 bar



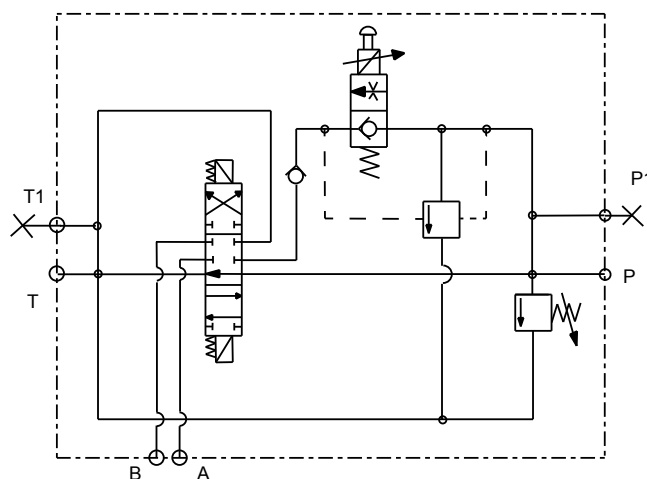
PORTS	STD	OPT
P-P1	3/8"	1/2"
A-B	3/8"	1/2"
T-T1	1/2"	

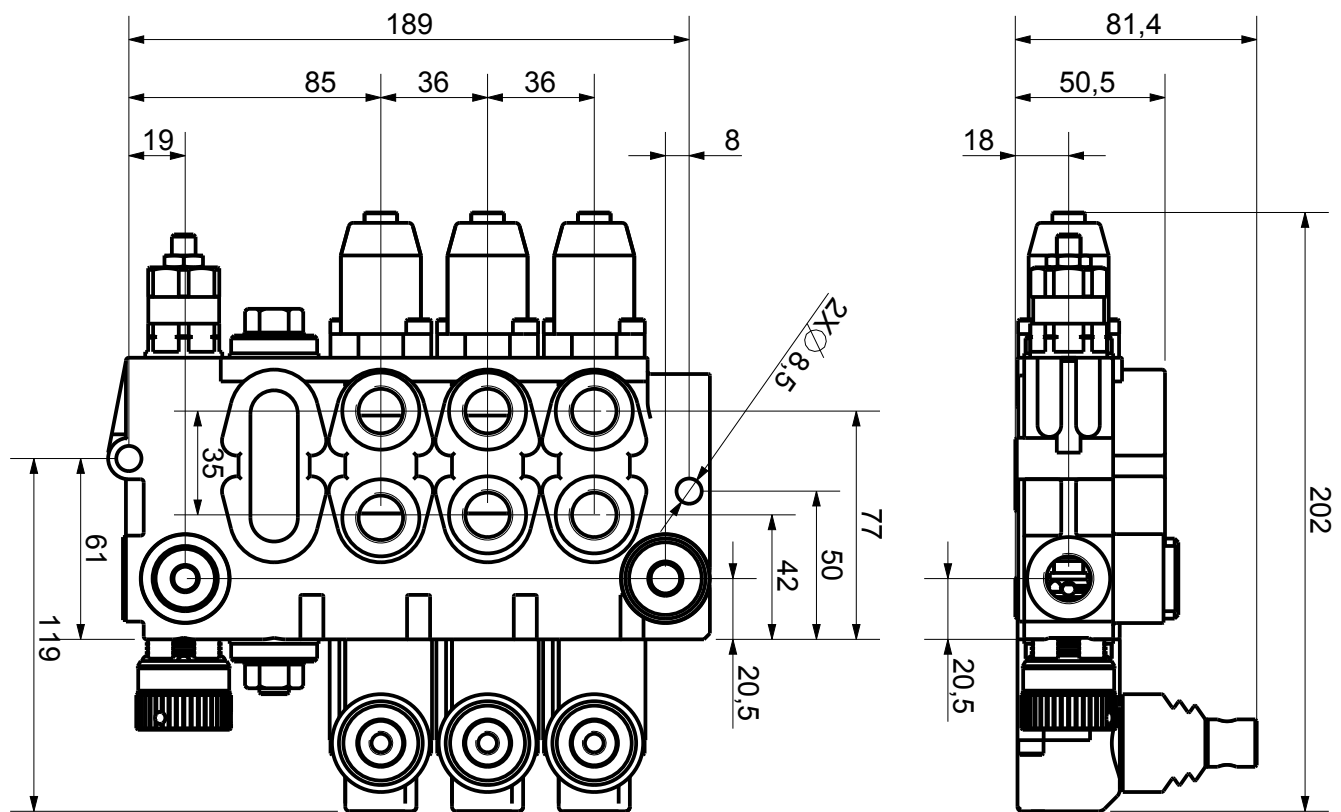


DISTRIBUTEURS MONOBLOCS

517

Schéma hydraulique





518

Schéma hydraulique

