



**Valves pour
moteurs M+S**

Limiteurs de débit flasquables

Type BV

Filtration 25 μ

Température de -20 à +80 °C

Blocs directement montés sur les moteurs :

- MP-MR : M8 couple de serrage 20 Nm

- MS : M10 couple de serrage 45 Nm

B	V				
---	---	--	--	--	--

Moteur type :

MP-MR = **R**

MS = **S**

Fixation banjo 1/2" = **H**

Fixation standard M8, M10 = **Pas de code**

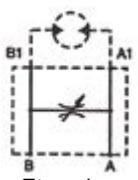
Orifices

G 3/8" = **38**

G 1/2" = **12**

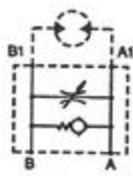
G 3/4" = **34**

Code **01**



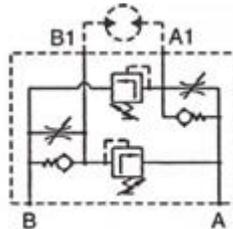
Etrangleur
bi-directionnel

Code **02**



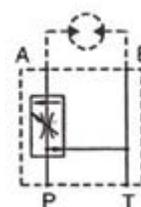
Etrangleur
uni-directionnel

Code **04**



Etrangleur uni-directionnel, double
+ limiteur de pression double

Code **05**



Régulateur de débit
3 voies compensé

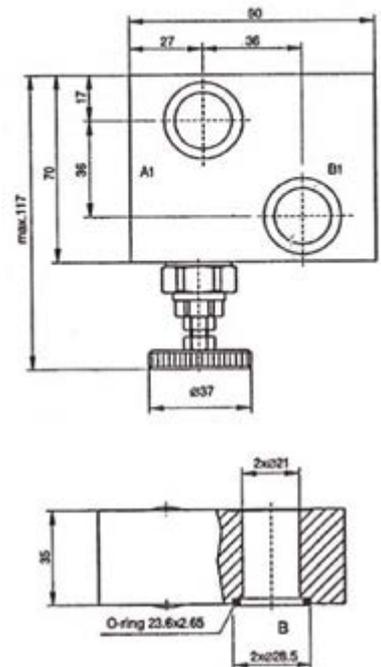
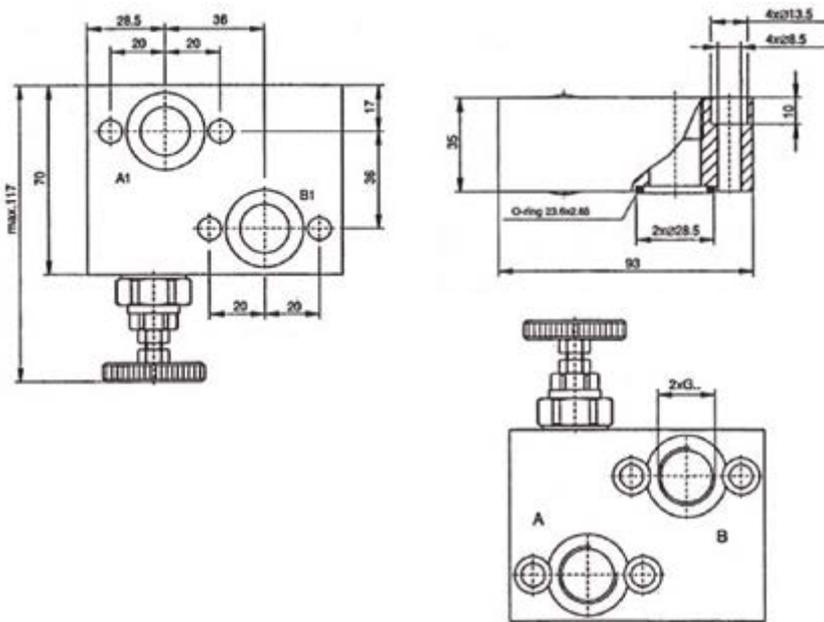
Etrangleurs

Type BVR

Débit 3/8 : 25 L/min
 Débit 1/2 : 50 L/min
 Pression 210 bar

BVR

BVR H ...

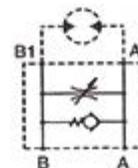
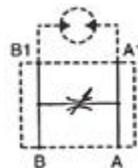


B V R H

Code **01**

Code **02**

B V R



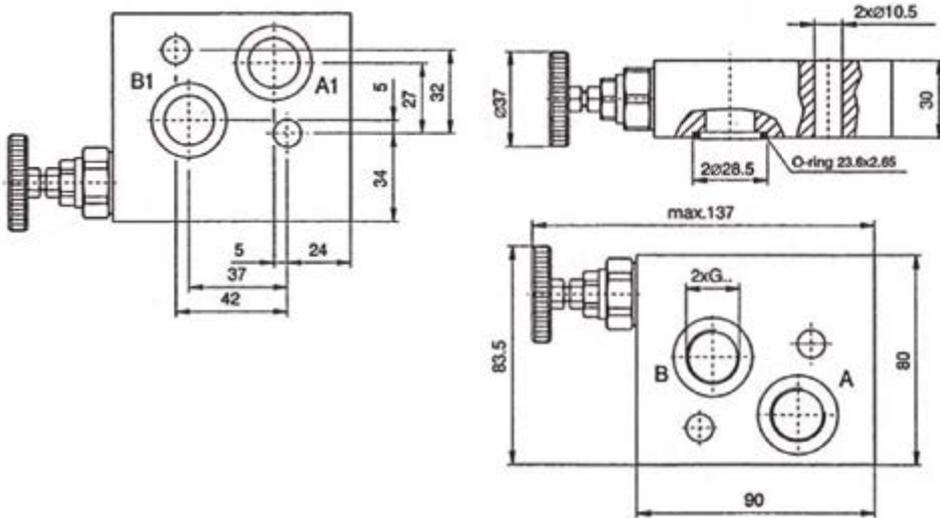
Ø Orifices
 3/8 = **38**
 1/2 = **12**

Etrangleurs

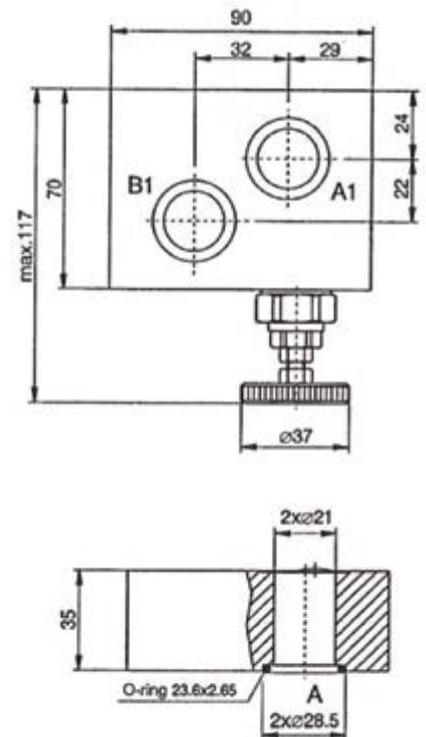
Type BVS

Débit 3/8 : 25 L/min
 Débit 1/2 : 50 L/min
 Pression 210 bar

BVS



BVS H ...

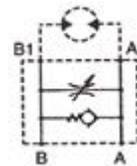
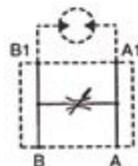


B V S H

B V S

Code **01**

Code **02**

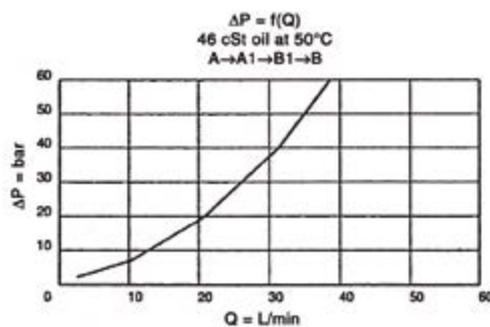
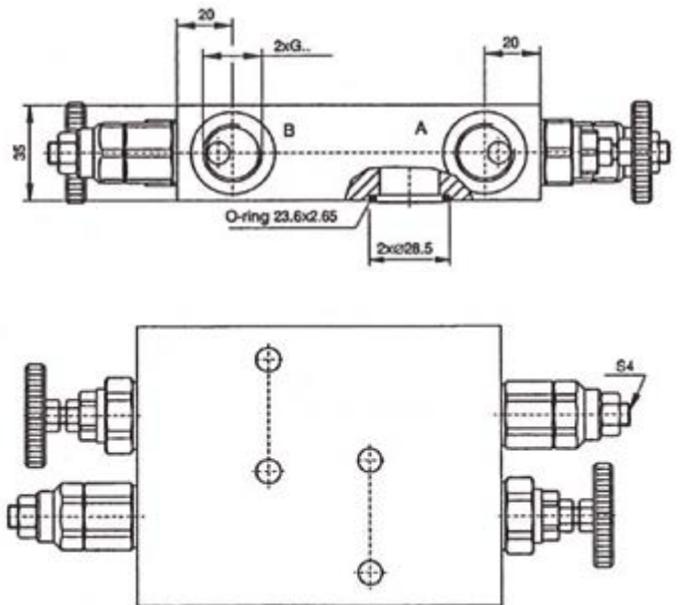
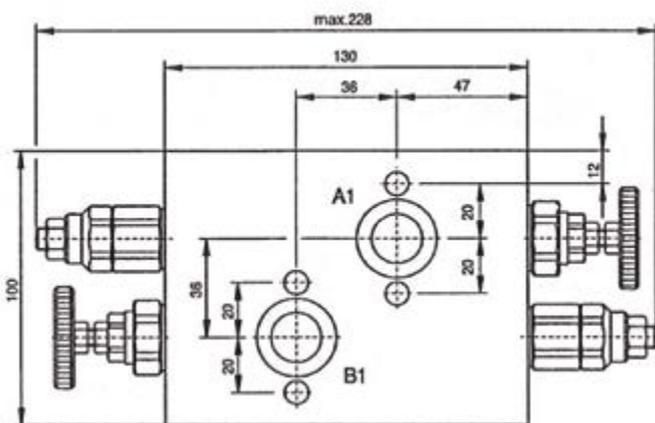


Ø Orifices
 3/8 = **38**
 1/2 = **12**

Etrangleur uni-dir double + limiteur double

Type BVR

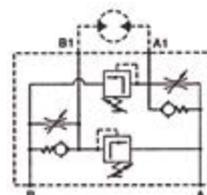
Débit 3/8 : 25 L/min
 Débit 1/2 : 50 L/min
 Pression 210 bar



B V R 04

Ø Orifices
 3/8 = **38**
 1/2 = **12**

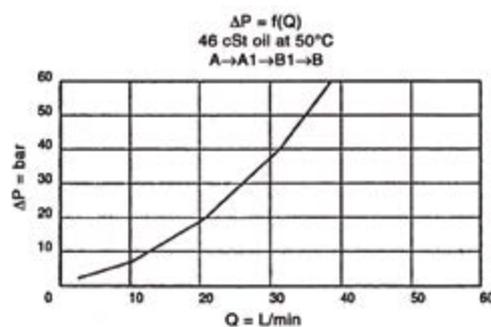
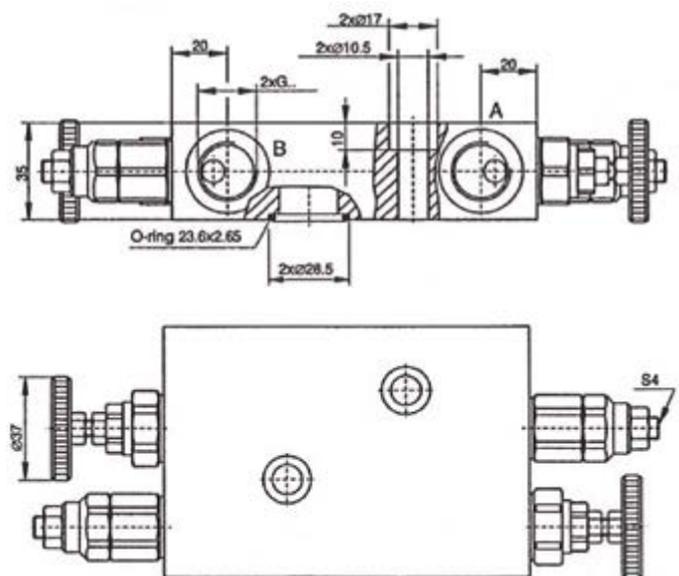
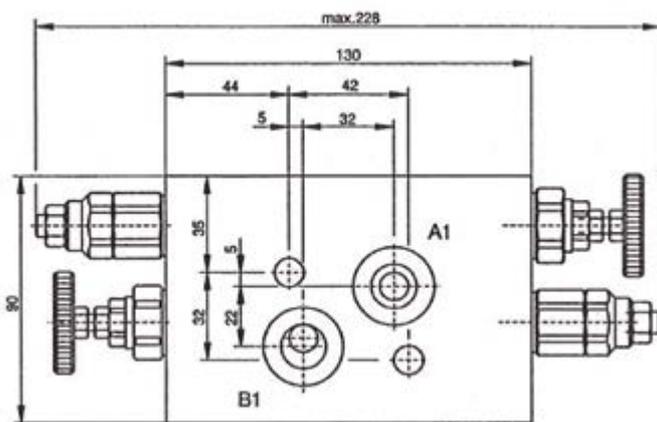
Schéma



Etrangleur uni-dir double + limiteur double

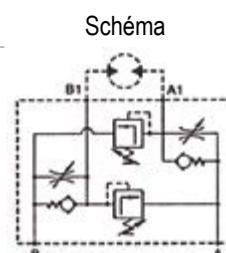
Type BVS

Débit 3/8 : 25 L/min
 Débit 1/2 : 50 L/min
 Pression 210 bar



B V S 04

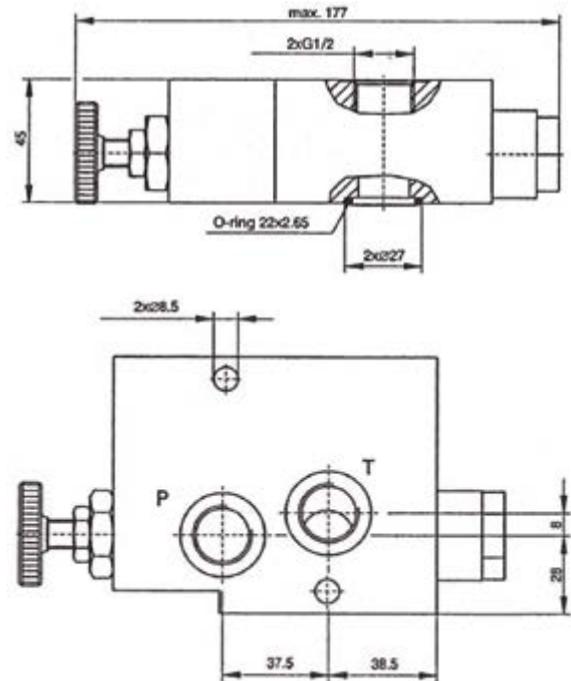
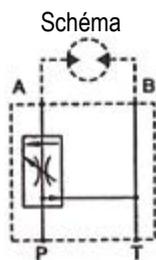
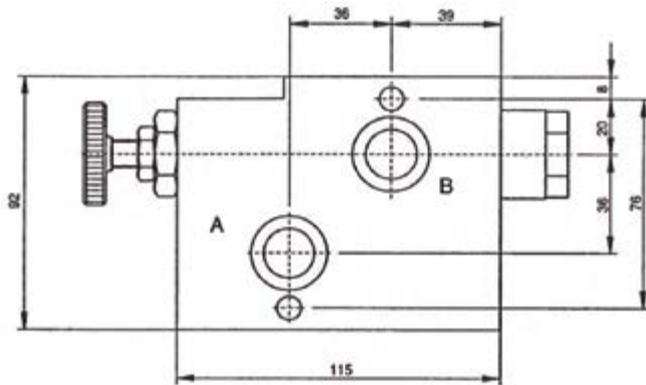
Ø Orifices
 3/8 = **38**
 1/2 = **12**



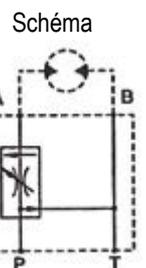
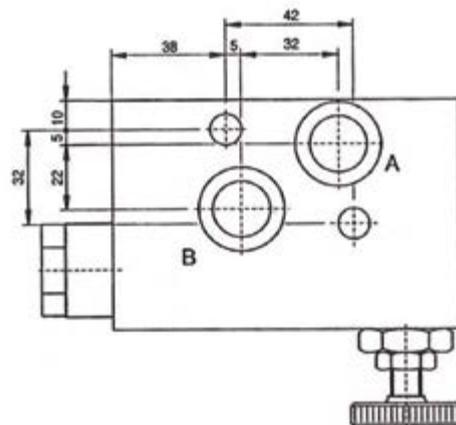
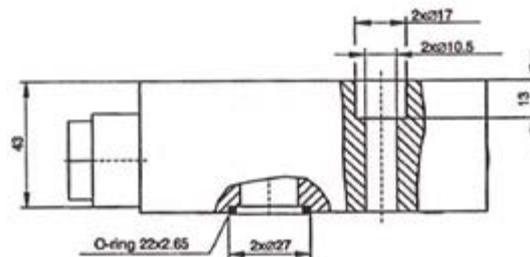
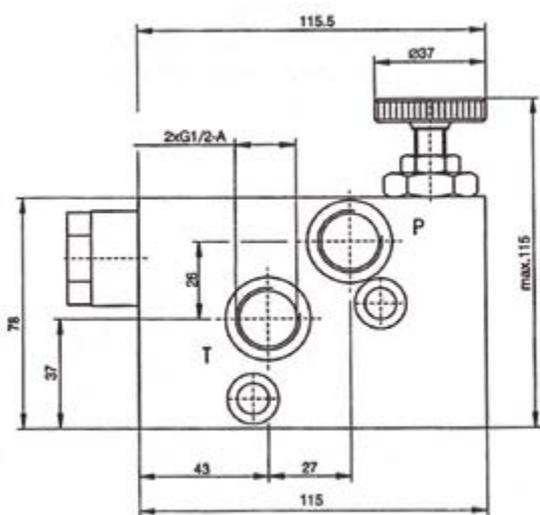
Régulateurs de débit 3 voies compensés

Bloc aluminium
Orifices 1/2"
Débit nominal 80 L/min
Pression nominale 230 bar

Type BVR 12.05

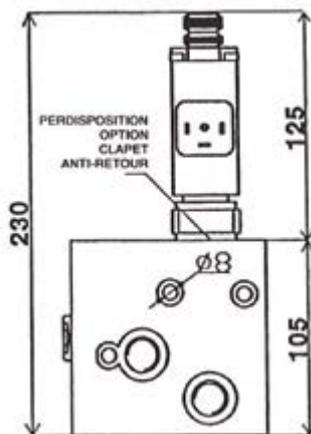
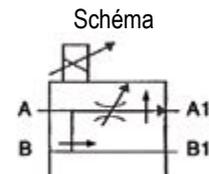
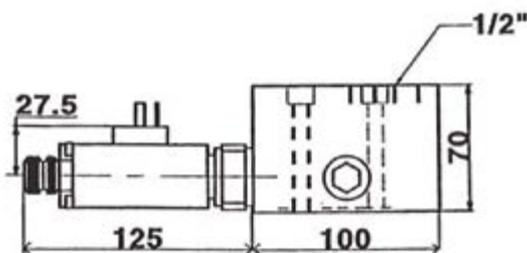


Type BVS 12.05

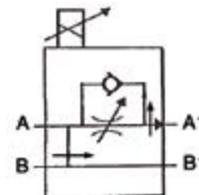


Régulateur 3 voies proportionnel 12-24 vcc Flasquable sur moteurs MP - MR

Bloc aluminium
Débit entrée maxi 90 L/min
Débit régulé maxi 50 L/min
Orifices 1/2"
Pression nominale 210 bar



Clapet anti-retour intégré

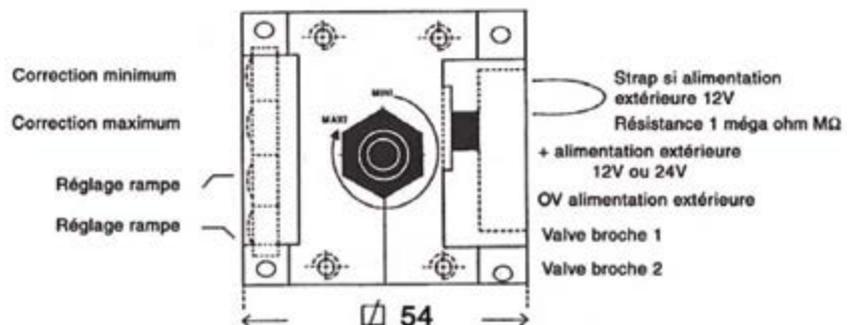


Carte électronique de commande

- 1- Avec potentiomètre de commande
- 2- Sans potentiomètre



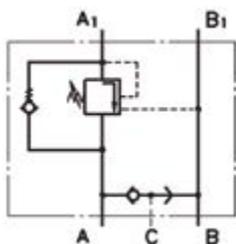
HAUTEUR : 40 mm.
FIXATION : 22 x 44 mm. Vis 3 mm.



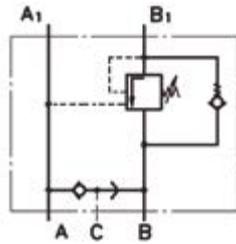


Valves pour moteur hydraulique M+S

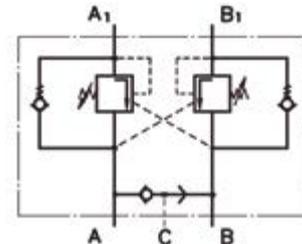
Valve d'équilibrage avec commande du frein



Valve d'équilibrage simple avec contrôle de freinage, type KPBR...AE



Valve d'équilibrage simple avec contrôle de freinage, type KPBS...BE

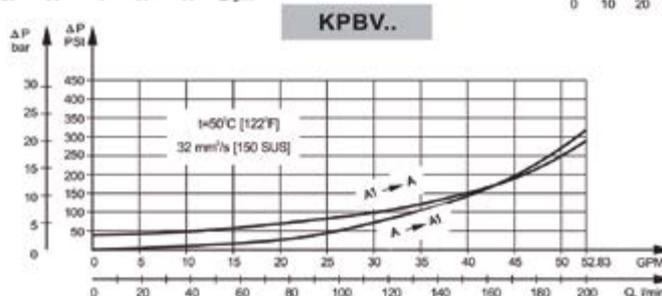
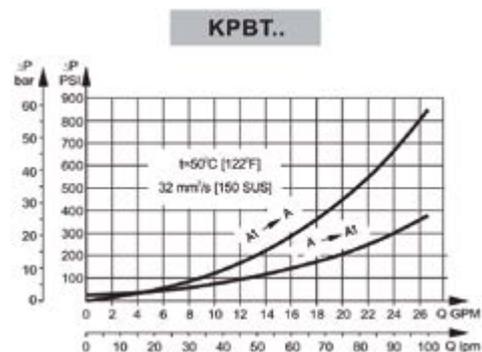
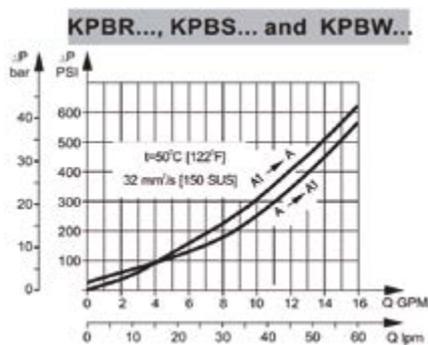


Valve d'équilibrage double avec contrôle de freinage, type KPBT...D

Type	KPBR...E	KPBS...E	KPBW...E	KPBR...D	KPBS...D	KPBW...D	KPBT...E	KPBT...D	KPBV...E	KPBV...D
Débit (l/min)	60			100			200			
Pression nominale* (bar)	60 - 280			70 - 250						
Rapport de pilotage	4,25 : 1									
Poids	3,020	2,900	3,350	3,060	2,920	3,400	5,400	5,800	9,200	9,750

* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s

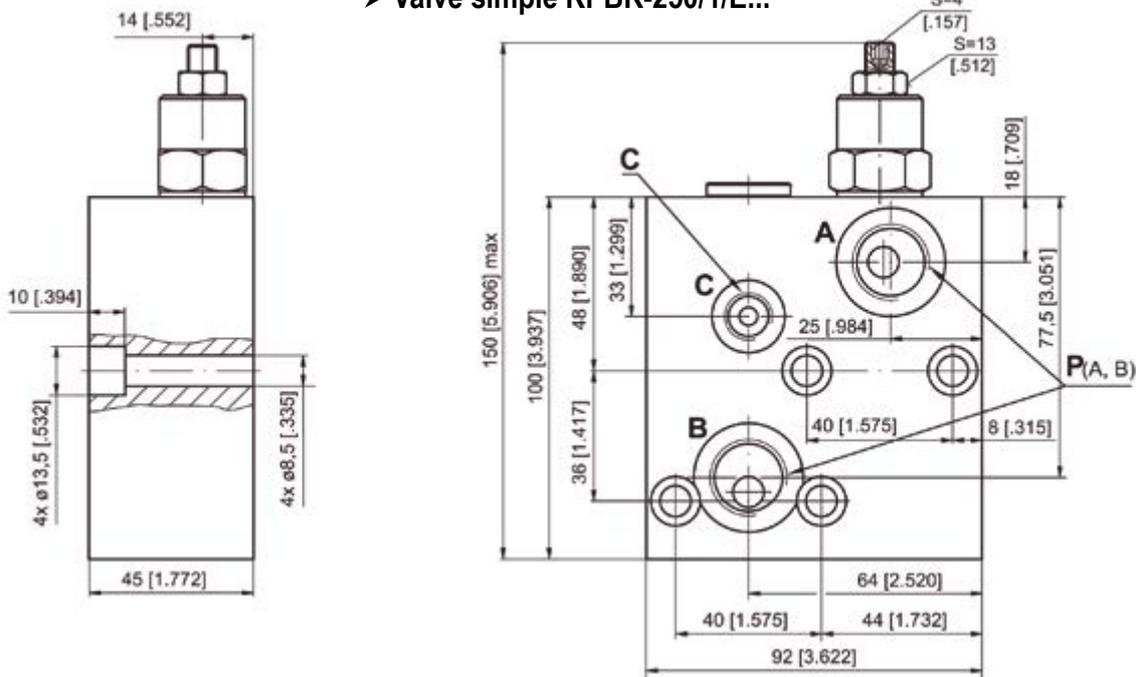
Pertes de pression



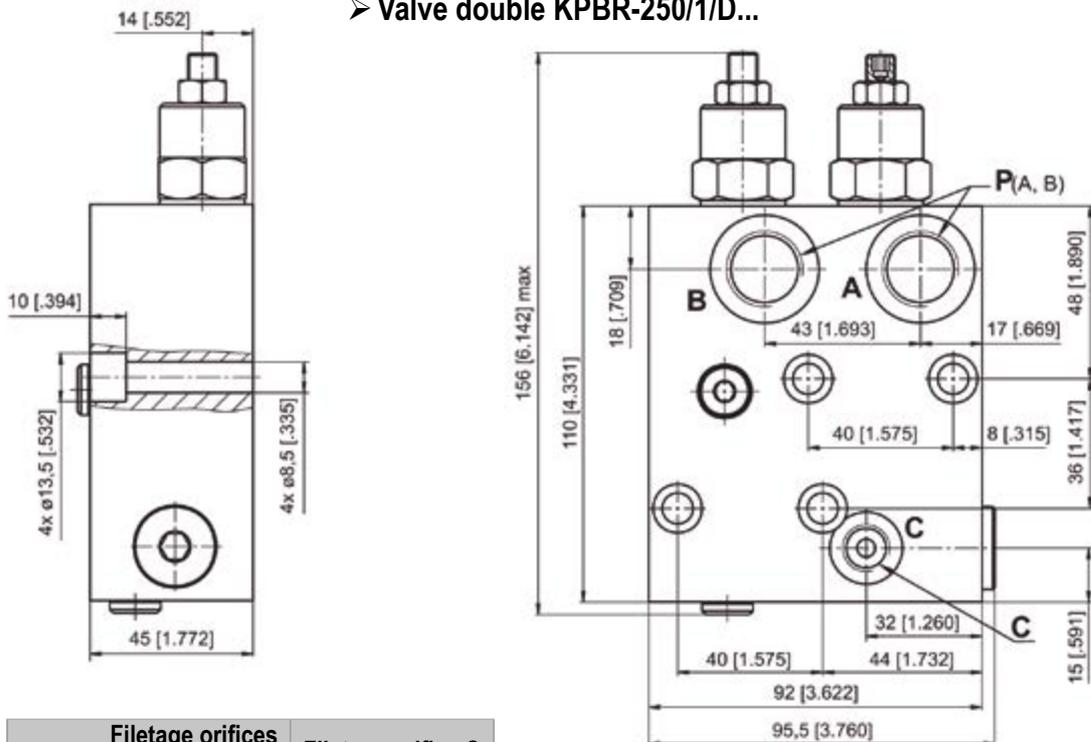
Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves pour moteurs MP, MR, MH

➤ Valve simple KPBR-250/1/E...



➤ Valve double KPBR-250/1/D...



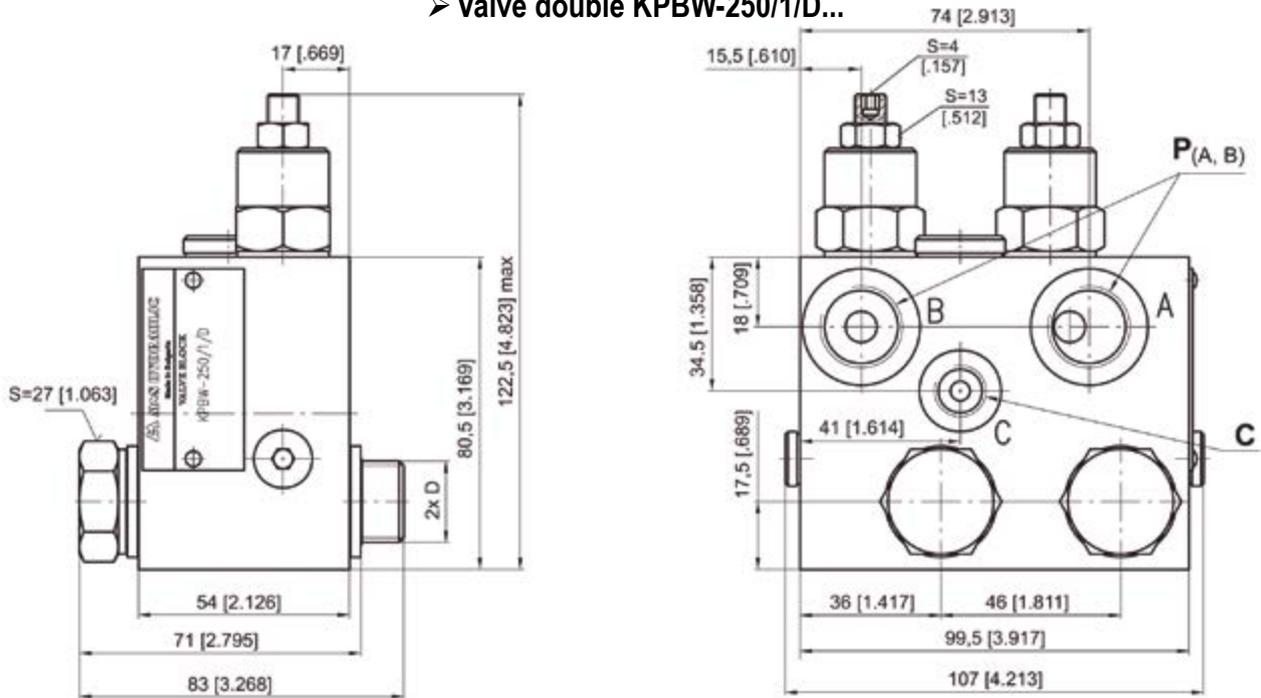
	Filetage orifices P (A, B)	Filetage orifice C
-	G1/2 16 de profondeur M22×1,5	G1/4 12 de profondeur M14×1,5
M	16 de profondeur 7/8 - 14 UNF Bague 0	12 de profondeur 7/16 - 20 UNF Bague 0
A	16 de profondeur	16 de profondeur

Note : Les blocs KPBR sont directement montés sur les moteurs MP, MR et MH avec 4 vis M8×45 - 8.8 DIN 912 ou 5/16-18 UNC, 1.75 long ANSI B18.3.
Couple de serrage : 1,8daNm.

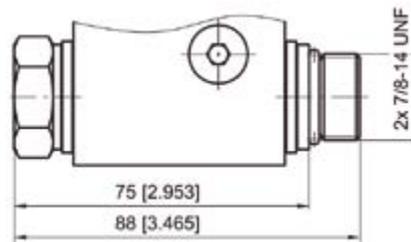
Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves pour moteurs RW et HW

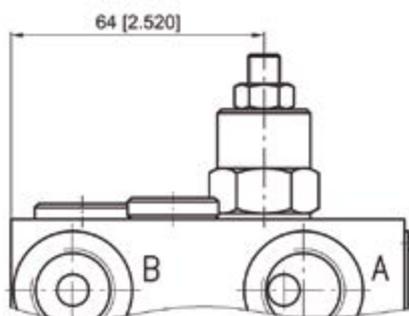
➤ Valve double KPBW-250/1/D...



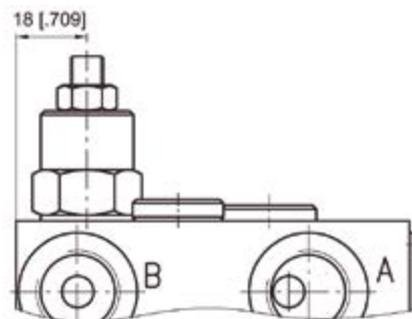
➤ KPBW-...A



➤ Valve simple KPBW-250/1/AE...



➤ Valve simple KPBW-250/1/BE...



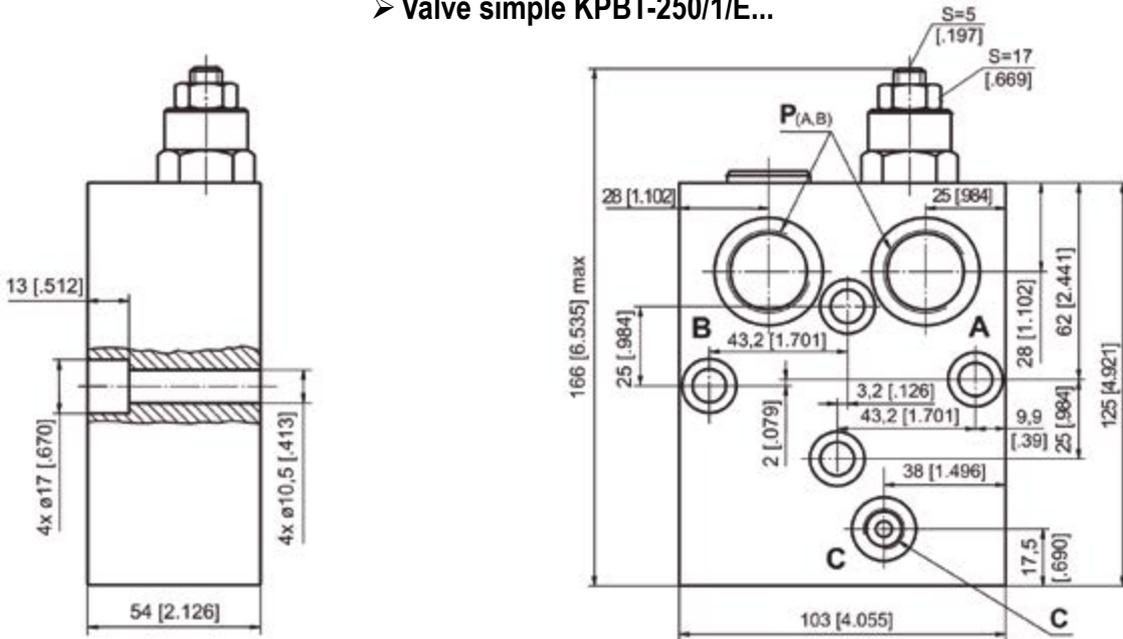
	Filetage orifices P (A, B)	Filetage orifice C	Filetage orifices D
-	G1/2 16 de profondeur	G1/4 12 de profondeur	G1/2 12 de profondeur
M	M22x1,5 16 de profondeur	M14x1,5 12 de profondeur	M22x1,5 12 de profondeur
A	7/8 - 14 UNF Bague 0 16 de profondeur	7/16 - 20 UNF Bague 0 12,7 de profondeur	7/8 - 14 UNF Bague 0 16 de longueur

Note : Les blocs KPBW sont montés sur les moteurs RW et HW avec 2 vis incluses dans le kit valve.
Couple de serrage : 8daNm.

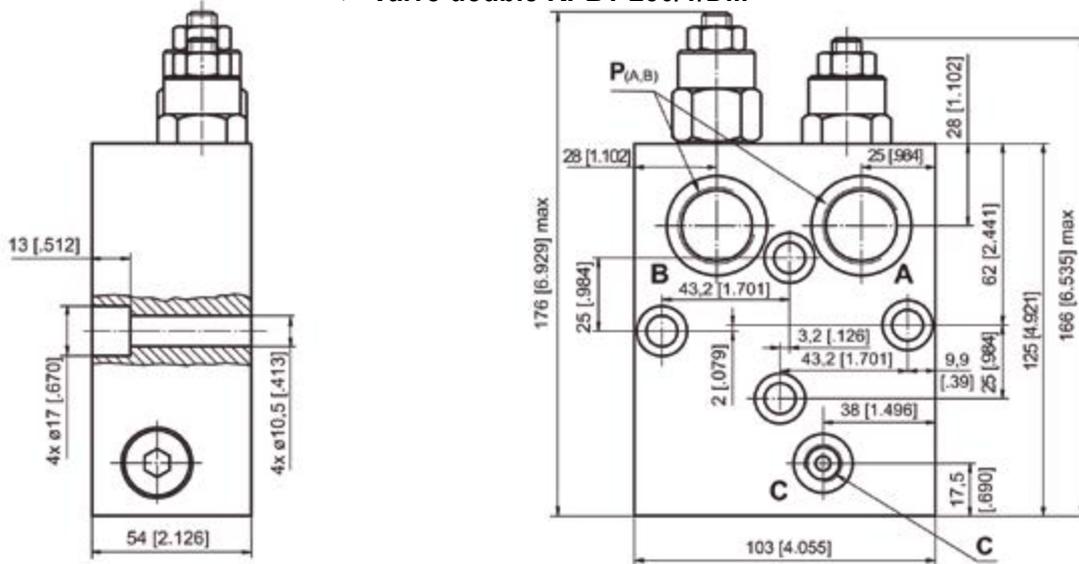
Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves pour moteurs MT

➤ Valve simple KPBT-250/1/E...



➤ Valve double KPBT-250/1/D...



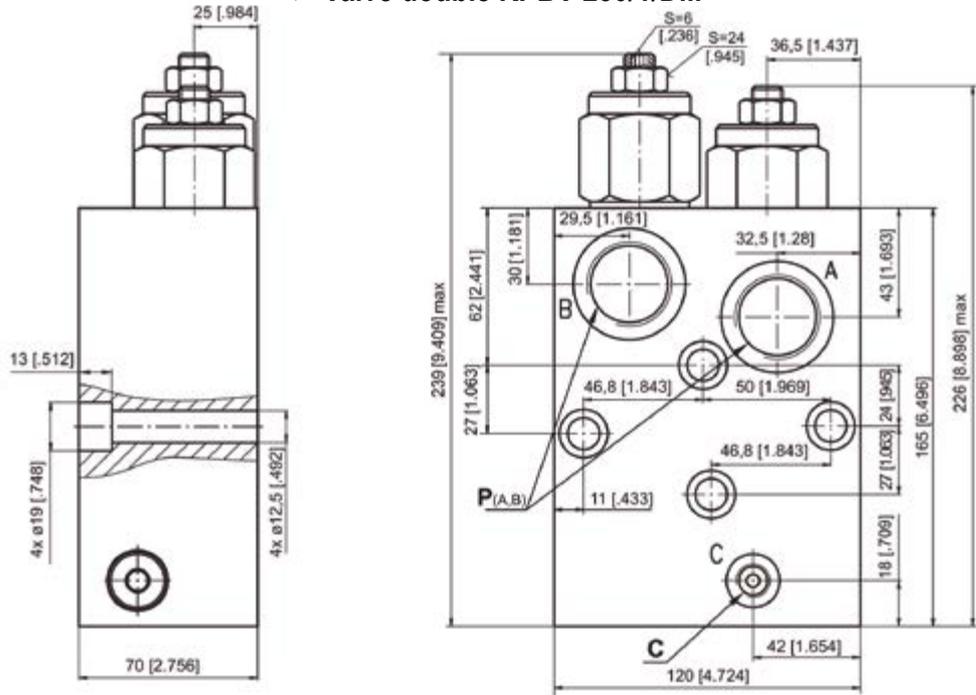
	Filetage orifices P (A, B)	Filetage orifice C
-	G3/4 17 de profondeur	G1/4 14 de profondeur
M	M27×2 17 de profondeur	M14×1,5 14 de profondeur
A	1 1/16 - 12 UNF Bague 0 17 de profondeur	7/16 - 20 UNF Bague 0 12,7 de profondeur

Note : Les blocs KPBT sont directement montés sur les moteurs MT avec 4 vis M10×50 - 8.8 DIN 912.
Couple de serrage : 3,5 daNm.

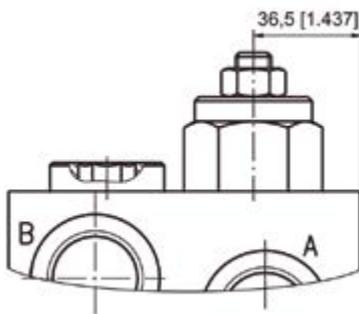
Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves pour moteurs MV

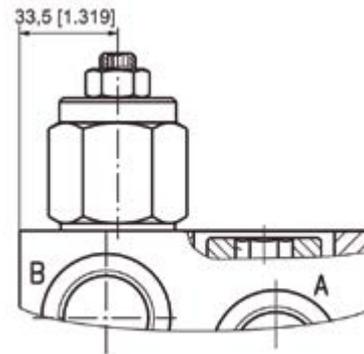
➤ Valve double KPBV-250/1/D...



➤ Valve simple KPBV-250/1/AE...



➤ Valve simple KPBV-250/1/BE...



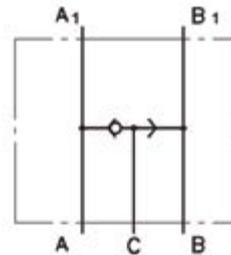
	Filetage orifices P (A, B)	Filetage orifice C
-	G1 20 de profondeur M33x2	G1/4 14 de profondeur M14x1,5
M	20 de profondeur 1 5/16 - 12 UNF	14 de profondeur
A	Bague 0 20 de profondeur	7/16 - 20 UNF Bague 0 12,7 de profondeur

Note : Les blocs KPBV sont directement montés sur les moteurs MV avec 4 vis M12x70 - 8.8 DIN 912.
Couple de serrage : 6,5 daNm.



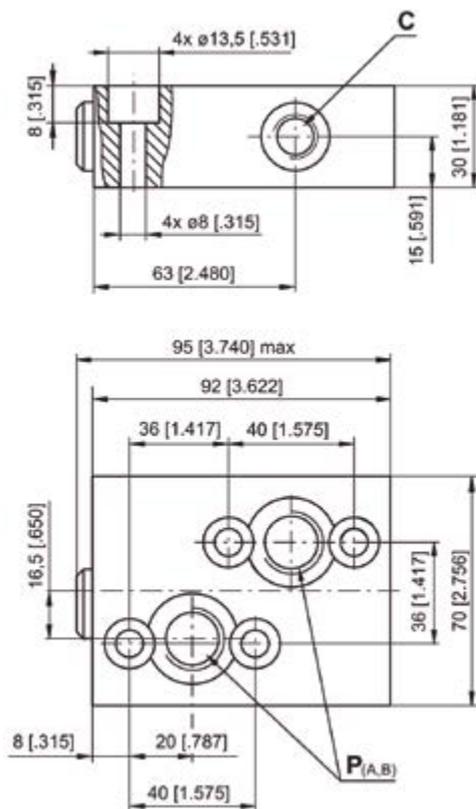
Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves sélectrice flasquables

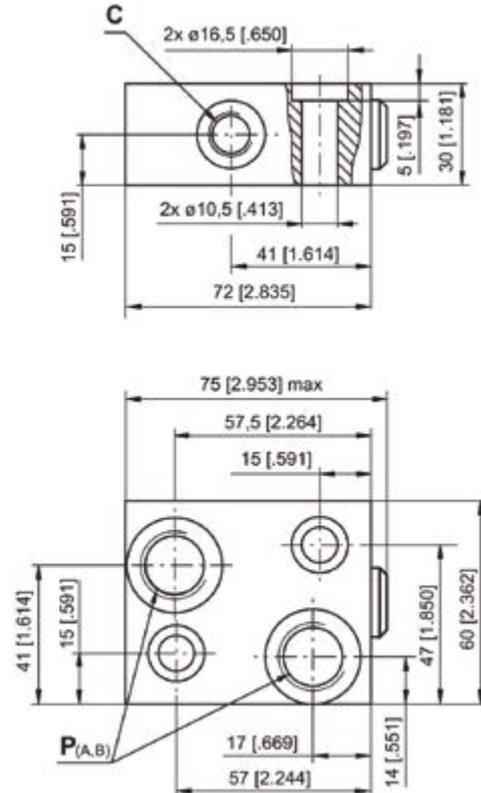


Type	KPWR	KPWS
Débit (l/min)		60
Pression nominale (bar)		250
Poids	0,850	0,670

➤ Valve pour moteurs MP, MR, MH - KPWR



➤ Valve pour moteurs MS - KPWS



	Filetage orifices P (A, B)	Filetage orifice C
-	G1/2 17 de profondeur M22×1,5	G1/4 14 de profondeur M14×1,5
M	17 de profondeur	14 de profondeur
A	7/8 - 14 UNF Bague 0 17 de profondeur	7/16 - 20 UNF Bague 0 12,7 de profondeur

Note : Les blocs KPWR sont directement montés sur les moteurs MP, MR et MH avec 4 vis M8×35 - 8.8 DIN 912 ou 5/16-18UNC, 1,5 long ANSI B 18.3. Couple de serrage : 1,8 daNm.

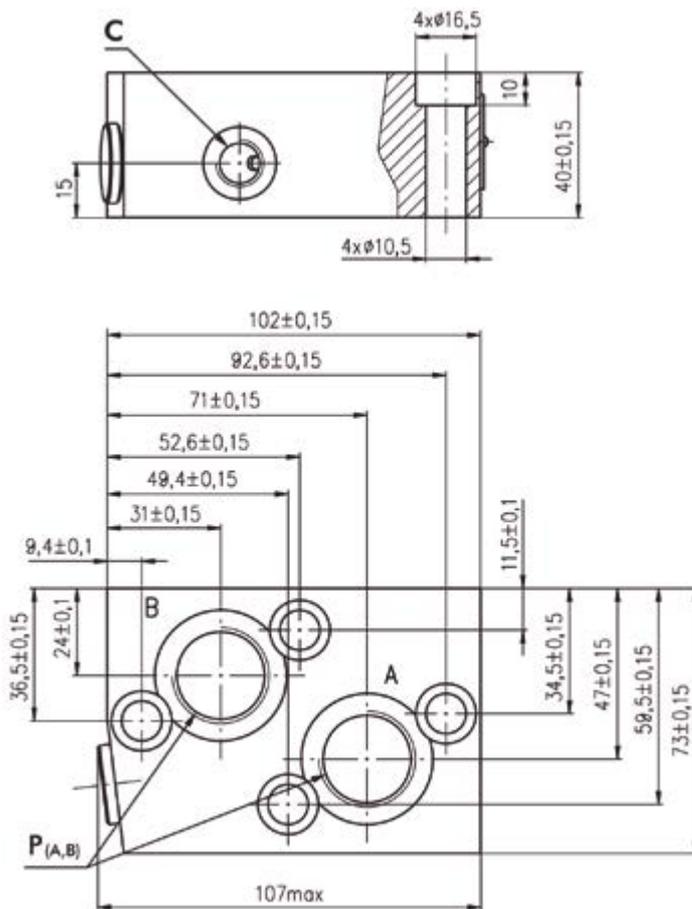
Les blocs KPWS sont directement montés sur les moteurs MS avec 2 vis M10×35 - 8.8 DIN 912 ou 3/8-16UNC, 1,5 long ANSI B 18.3. Couple de serrage : 3,5 daNm.

Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves sélectrice flasquables

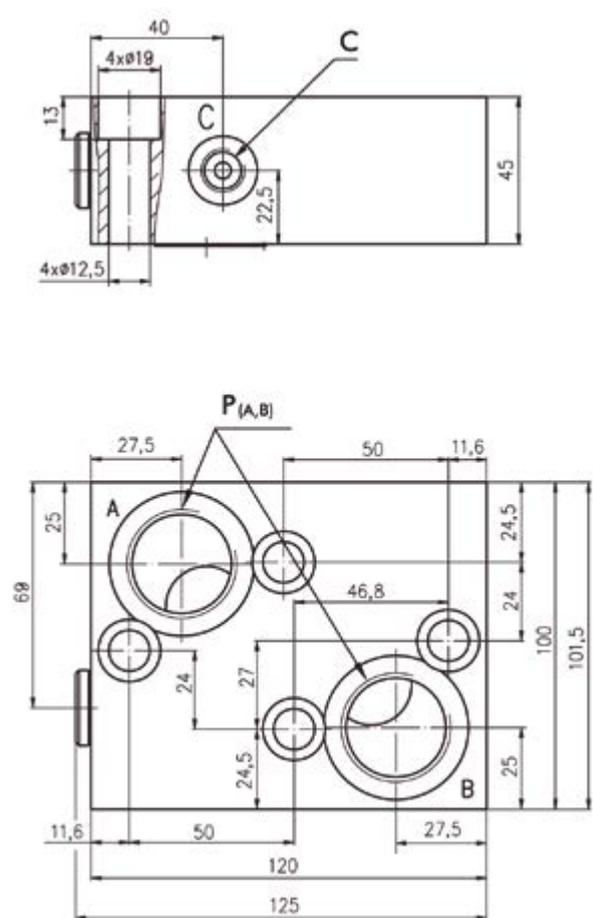
Type	KPWT	KPWW
Débit (l/min)	100	200
Pression nominale (bar)	250	
Poids	1,800	3,150

➤ Valve pour moteurs MT - KPWT



P (A, B) : G3/4 (M27×2), 17 mm de profondeur
C : G1/4 (M14×1,5), 14 mm de profondeur

➤ Valve pour moteurs MV - KPWW



P (A, B) : G1-A (M32×2), 20 mm de profondeur
C : G1/4 (M14×1,5), 14 mm de profondeur

Note : Les blocs KPWT sont directement montés sur les moteurs MT avec 4 vis M10×40 - 8.8 DIN 912.

Couple de serrage : 3,5^{+0,3} daNm.

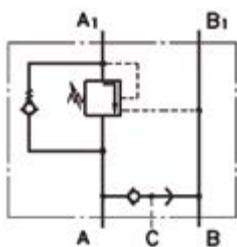
Les blocs KPWW sont directement montés sur les moteurs MV avec 4 vis M12×45 - 8.8 DIN 912.

Couple de serrage : 6,5^{+0,5} daNm.

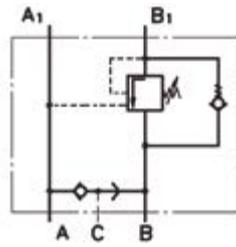


Valves pour moteur hydraulique M+S

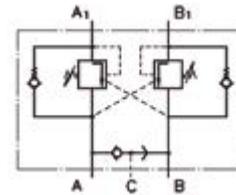
Valves limiteur de pression flasquables



Valve limiteur de pression simple, type KPE...



Valve limiteur de pression simple, type KPE...

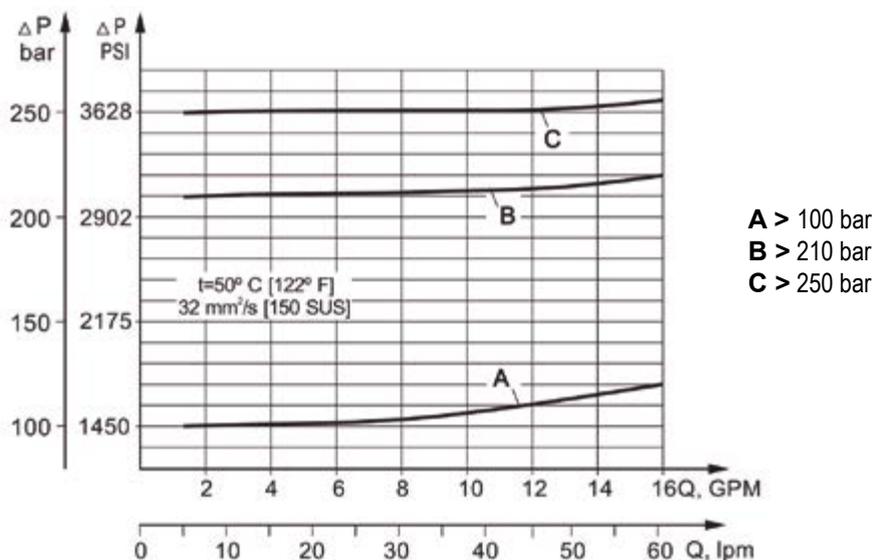


Valve limiteur de pression double, type KPD...

Type	KPER	KPDR	KPES	KPDS
Débit (l/min)	60			
Plage de pression* (bar)	30 - 100 ; 50 - 210 ; 80 - 300			
Poids	1,55		1,50	

* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s

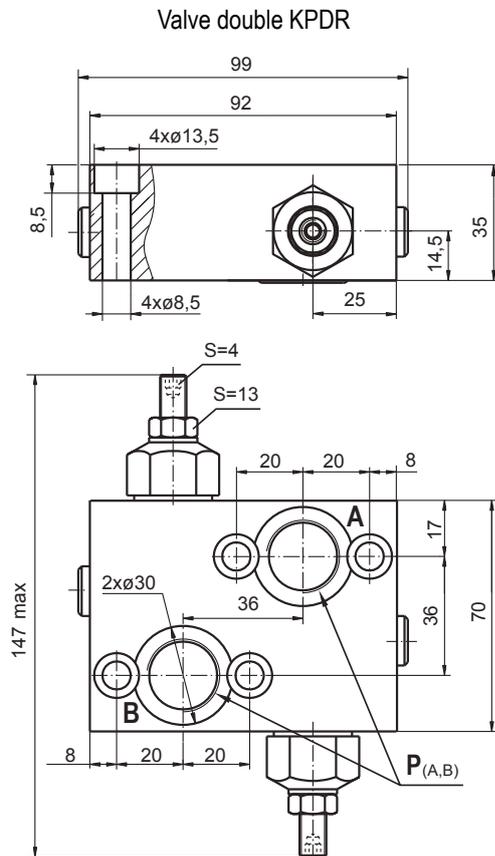
Pressions nominales



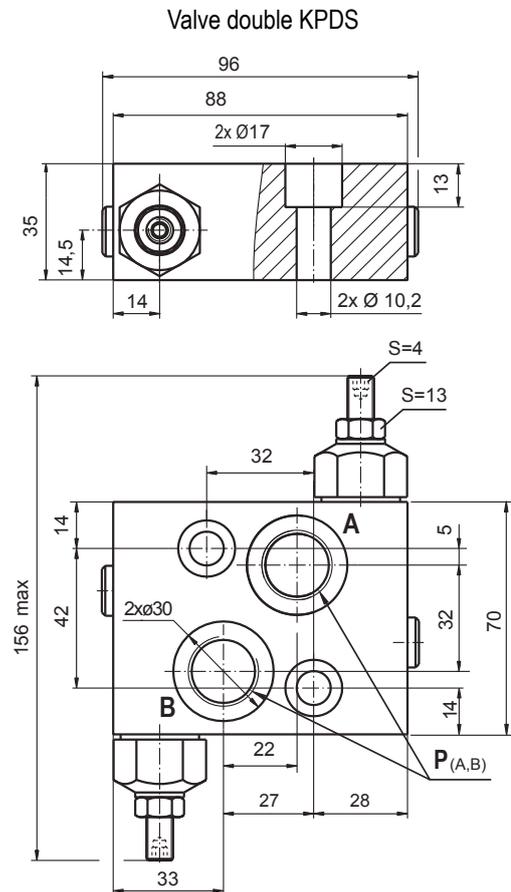
Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves limiteur de pression flasquables

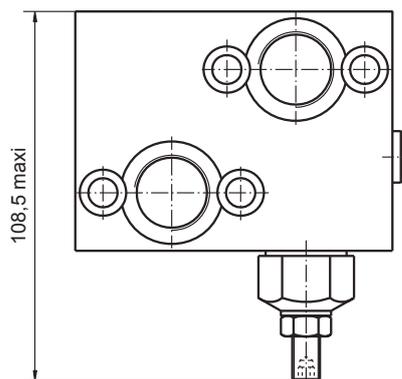
➤ Valve pour moteurs MP, MR et MH



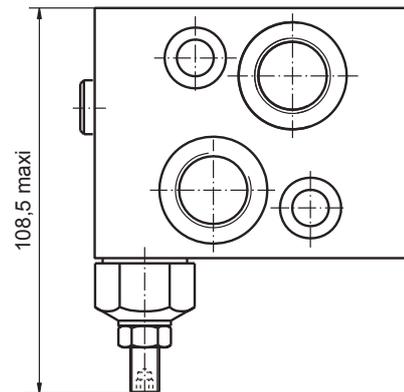
➤ Valve pour moteurs MS



Valve simple KPER



Valve simple KPES



Filetage orifices P (A, B)	
-	G1/2 20 de profondeur
M	M22x1,5 20 de profondeur
A	7/8 - 14 UNF Bague 0 20 de profondeur

Note : Les blocs KPDR et KPER sont directement montés sur les moteurs MP, MR, et MH avec 4 vis M8x35 - 8.8 DIN 912 ou 5/16-18 UNC, 1.5 long ANSI B 18.3.

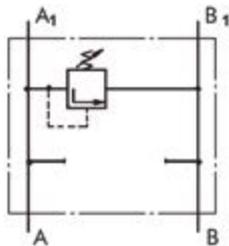
Couple de serrage : 1,8 daNm.

Les blocs KPDS et KPES sont directement montés sur les moteurs MS avec 2 vis M10x35 - 8.8 DIN 912 ou 3/8-16 UNC, 1.5 long ANSI B 18.3.

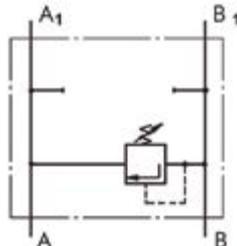
Couple de serrage : 3,5 daNm.

Valves pour moteur hydraulique M+S

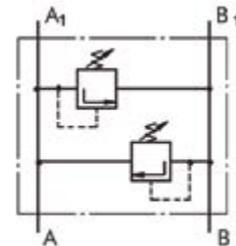
Valves limiteur de pression flasquables pour moteurs RW et HW



Valve limiteur de pression simple, type KPEAW...



Valve limiteur de pression simple, type KPEBW...

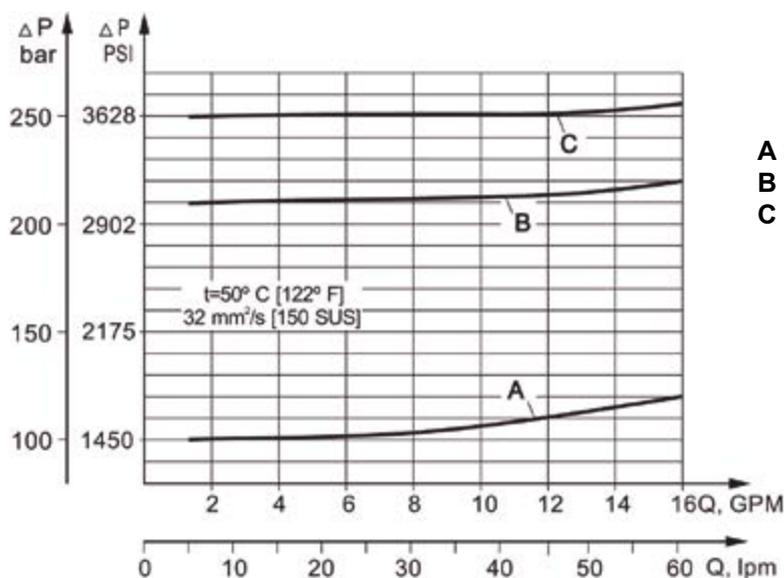


Valve limiteur de pression double, type KPDW...

Type	KPE...W	KPDW
Débit (l/min)		60
Plage de pression* (bar)	5 - 40 ; 30 - 100 ; 80 - 250	
Poids	1,80	2,90

* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s

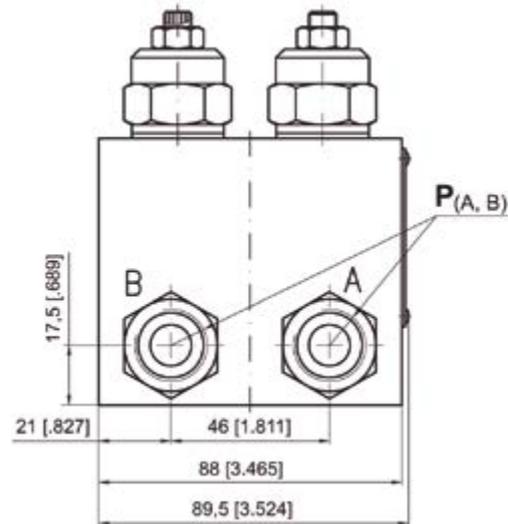
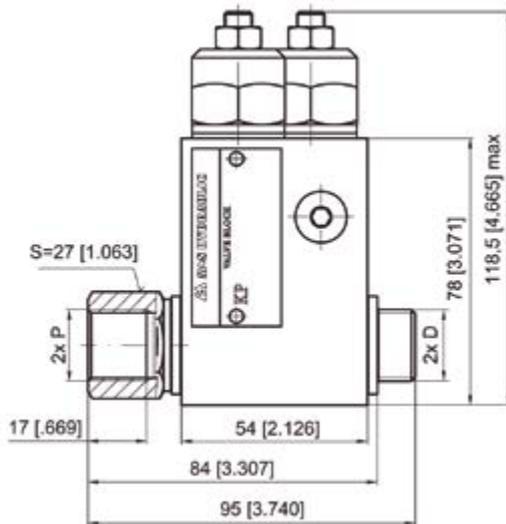
Pressions nominales



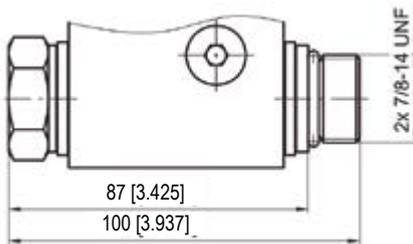
Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves limiteur de pression flasquables pour moteurs RW et HW

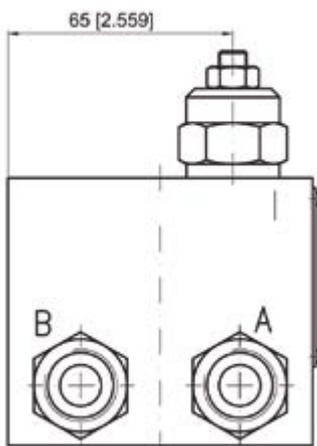
➤ Valve double KPDW...



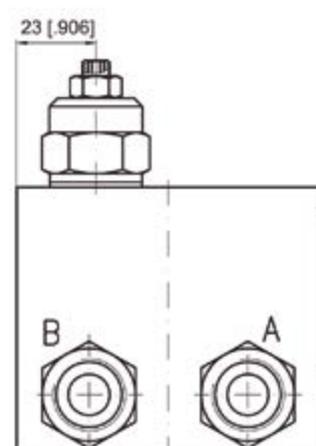
➤ Valve double KPDW...A



➤ Valve simple KPEAW...



➤ Valve simple KPEBW...



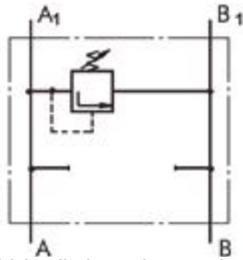
	Filetage orifices P (A, B)	Filetage orifice D
-	G1/2 16 de profondeur	G1/2 12 de profondeur
M	M22x1,5 16 de profondeur	M22x1,5 12 de profondeur
A	7/8 - 14 UNF Bague 0 16 de profondeur	7/8 - 14 UNF Bague 0 13 de profondeur

Note : Les blocs KPDW et KPE...W sont montés sur les moteurs RW et HW avec 2 vis inclus dans le kit valve.

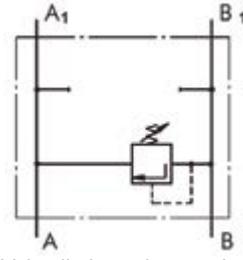
Couple de serrage : 8 daNm.

Valves pour moteur hydraulique M+S

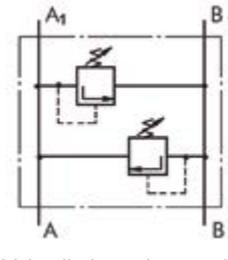
Valves limiteur de pression flasquables pour moteurs MT



Valve limiteur de pression simple, type KPEAT...



Valve limiteur de pression simple, type KPEBT...

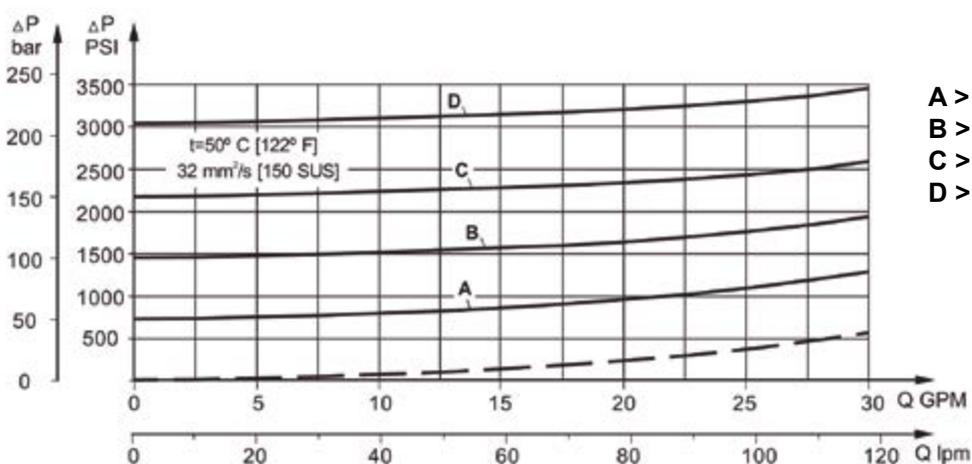


Valve limiteur de pression double, type KPDT...

Type	KPE...T	KPDT
Débit (l/min)	120	
Plage de pression* (bar)	80 - 210	
Poids	5,10	5,54

* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s

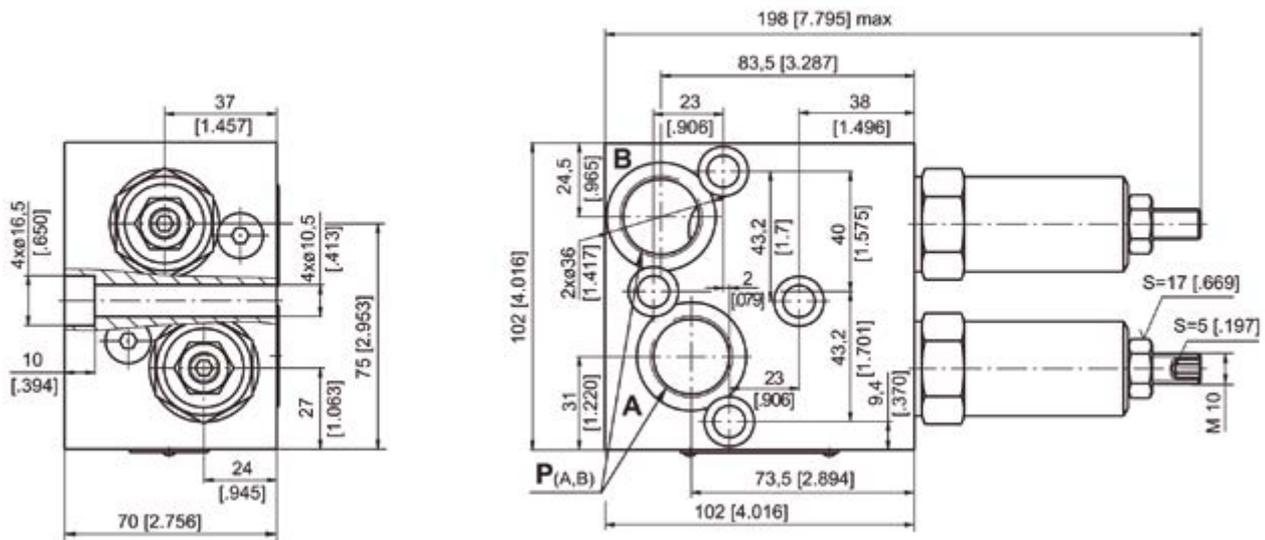
Pressions nominales



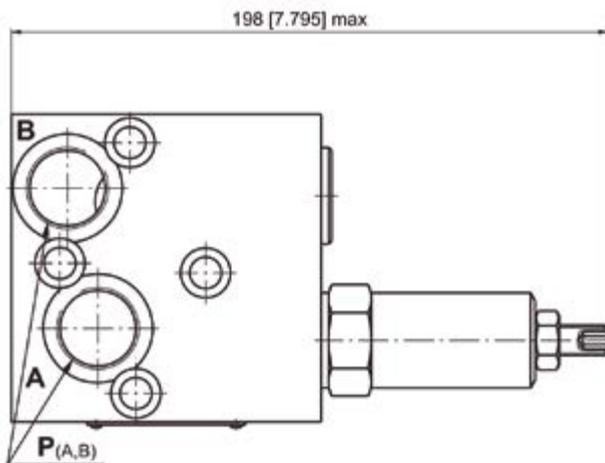
Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves limiteur de pression flasquables pour moteurs MT

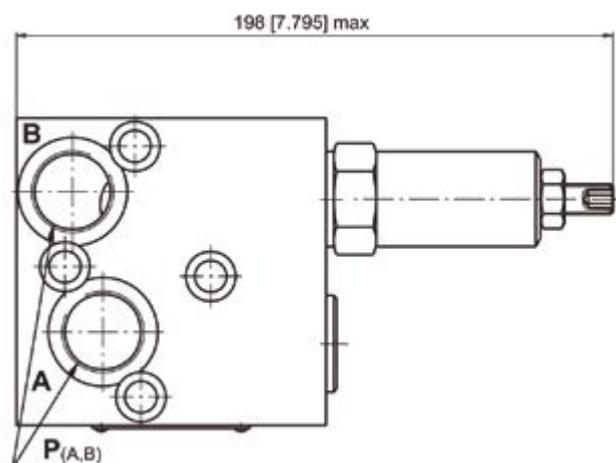
➤ Valve double KPDT...



➤ Valve simple KPEAT...



➤ Valve simple KPEBT...

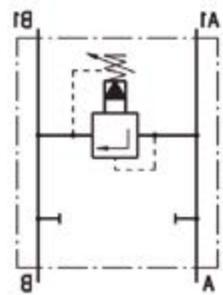


Filetage orifices P (A, B)	
-	G3/4 20 de profondeur M27x2
M	20 de profondeur 1 1/16 - 12 UN Bague
A	0 20 de profondeur

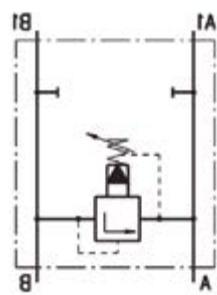
**Note : Les blocs KPDT et KPE...T sont montés sur les moteurs MT avec 4 vis M10x70 - 8.8 DIN 912.
Couple de serrage : 3,5 daNm.**

Valves pour moteur hydraulique M+S

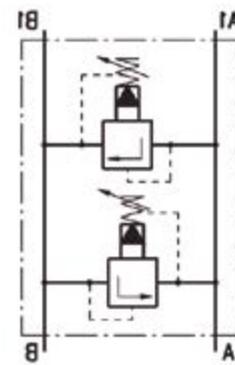
Valves limiteur de pression flasquables pour moteurs MV



Valve limiteur de pression simple, type KPEAV...



Valve limiteur de pression simple, type KPEBV...

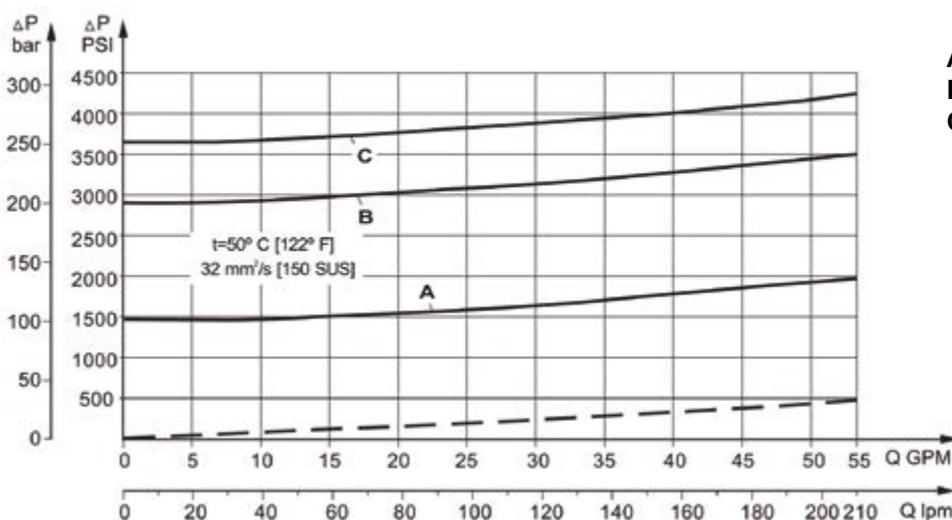


Valve limiteur de pression double, type KPDV...

Type	KPEAV	KPEBV	KPDV
Débit (l/min)		200	
Plage de pression* (bar)		10 - 100 ; 20 - 250	
Poids	4,90	7,10	8,00

* Les réglages de pression sont basés sur un débit de 5 l/min et une viscosité de 32 mm²/s

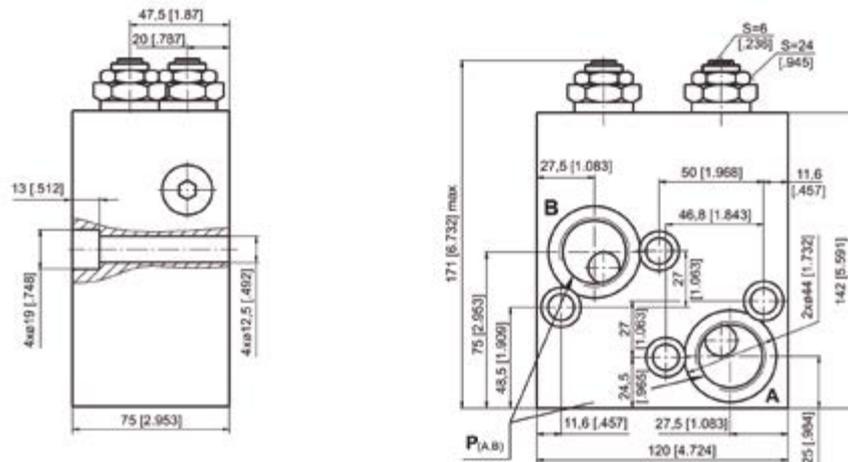
Pressions nominales



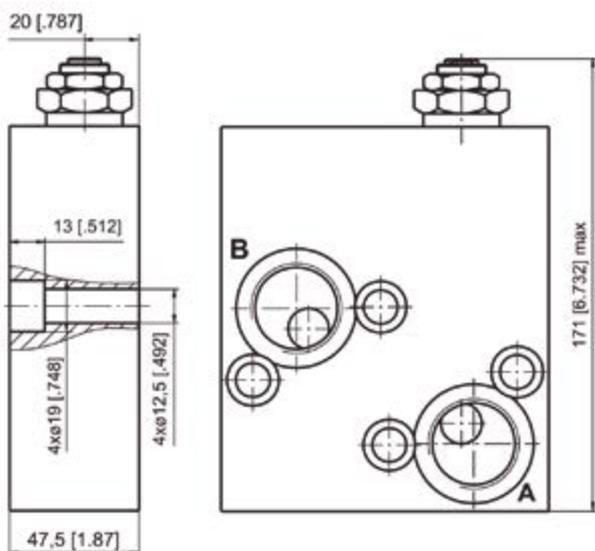
Valves pour moteur hydraulique M+S

Valves limiteur de pression flasquables pour moteurs MV

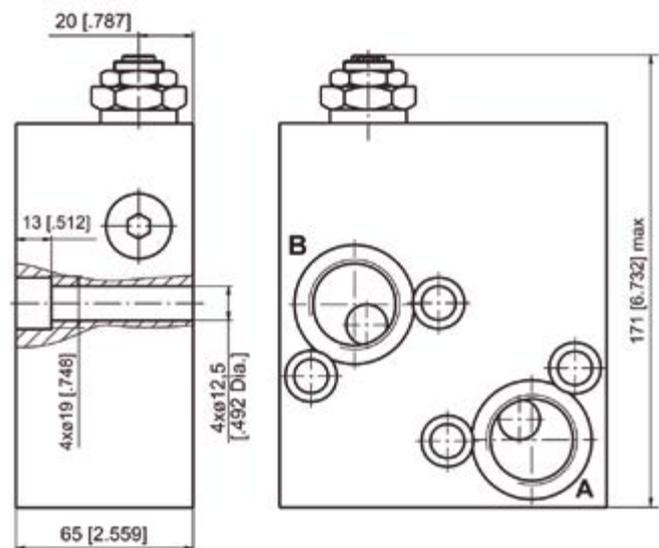
➤ Valve double KPDV...



➤ Valve simple KPEAV...



➤ Valve simple KPEBV...



Filetage orifices P (A, B)

-	20 de profondeur M33x2
M	20 de profondeur 1 5/16 - 12 UN Bague
A	0 20 de profondeur

Note : Les blocs KPDV sont montés sur les moteurs MV avec 4 vis M12x75 - 8.8 DIN 912.

Les blocs KPEAV sont montés sur les moteurs MV avec 4 vis M12x50 - 8.8 DIN 912.

Les blocs KPEBV sont montés sur les moteurs MV avec 4 vis M12x65 - 8.8 DIN 912.
Couple de serrage : 7,5 daNm.

Valves pour moteur hydraulique M+S

Références de commande valves d'équilibrage avec commande du frein

	1	2	3	4	5	6	7
KPB		-	/	/			

CAT. 1 Types de moteurs		CAT. 5 Orifices taraudés	
R	Bloc valve pour moteurs MP, MR et MH	Néant	Taraudage BSP - ISO 228
S	Bloc valve pour moteurs MS	M	Taraudage métrique - ISO 262
W	Bloc valve moteurs RW et HW	A	Taraudage en pouce ANSI B1.1 - 1982
T	Bloc valve pour moteurs MT	CAT. 6 Option (peinture)*	
V	Bloc valve pour moteurs MV	Néant	Non peint
CAT. 2 Plage de pression (bar)		P	Peint
250	70 - 250 norme de 250 bar à 5 l/min	PC	Peinture avec protection contre la corrosion
CAT. 3 Rapport de pilotage		CAT. 7 Série	
1	4,25:1	Néant	Spécifié par le constructeur
CAT. 4 Nombre de valves		* Couleur à la demande du client	
D	2 valves - double		
E	1 valve - simple (pour R et S uniquement)		
AE	1 valve en ligne A - simple (pour T, V et W uniquement)		
BE	1 valve en ligne B - simple (pour T, V et W uniquement)		

Références de commande valves sélectrice flasquables

	1	2	3	4
KPW				

CAT. 1 Types de moteurs		CAT. 6 Option (peinture)*	
R	Bloc valve pour moteurs MP, MR et MH	Néant	Non peint
S	Bloc valve pour moteurs MS	P	Peint
T	Bloc valve pour moteurs MT	PC	Peinture avec protection contre la corrosion
V	Bloc valve pour moteurs MV	CAT. 7 Série	
CAT. 2 Orifices taraudés		Néant	Spécifié par le constructeur
Néant	Taraudage BSP - ISO 228	* Couleur à la demande du client	
M	Taraudage métrique - ISO 262		
A	Taraudage en pouce ANSI B1.1 - 1982		

Références de commande valves limiteur de pression flasquables

	1	2	3	4	5	6
KP			/			

CAT. 1 Types de moteurs		CAT. 5 Orifices taraudés	
R	Bloc valve pour moteurs MP, MR et MH	Néant	Taraudage BSP - ISO 228
S	Bloc valve pour moteurs MS	M	Taraudage métrique - ISO 262
W	Bloc valve moteurs RW et HW	A	Taraudage en pouce ANSI B1.1 - 1982
T	Bloc valve pour moteurs MT	CAT. 6 Option (peinture)*	
V	Bloc valve pour moteurs MV	Néant	Non peint
CAT. 2 Plage de pression (bar)		P	Peint
100	30 - 100 ; norme de 100 bar à 5 l/min	PC	Peinture avec protection contre la corrosion
210	50 - 210 ; norme de 210 bar à 5 l/min	CAT. 7 Série	
250	20 - 250 ; norme de 250 bar à 5 l/min	Néant	Spécifié par le constructeur
300*	80 - 300 ; norme de 250 bar à 5 l/min	* Couleur à la demande du client	
CAT. 4 Nombre de valves			
D	2 valves - double		
E	1 valve - simple (pour R et S uniquement)		
EA	1 valve en ligne A - simple (pour T, V et W uniquement)		
EB	1 valve en ligne B - simple (pour T, V et W uniquement)		